

ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3066
INSPECTION CERTIFICATE № 3066

Грузополучатель BUYER ООО "ЛесСтройТорг"
г.Валуйки, пер.2-й Новооздоцкий, 1А Белгородская обл. РФ

Заводской заказ №002042
Production order #

Страна Country Россия

Транспортное средство № Vehicle № 67880435

Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Дата Date 25.07.2017г.

**КОПИЯ
ВЕРНА**



Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions					Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m	общая длина Total length м m	шт pieces	брутто gross нетто net	
											кг kg	кг kg
1.	17-Л1-11277		20	1172652	879	42.0	3.00	10.00-11.80	1 393,22	132	4 030	4 020
2.	17-Л1-11278		20	1172652	878	42.0	3.00	10.00-11.80	1 486,80	141	4 300	4 290
3.	17-Л1-11279		20	1172652	879	42.0	3.00	10.00-11.80	1 417,48	135	4 100	4 090
4.	17-Л1-11276		20	1172652	875	42.0	3.00	10.00-11.80	1 420,95	135	4 110	4 100
5.	17-Л1-11275		20	1172652	875	42.0	3.00	10.00-11.80	1 400,15	133	4 050	4 040
TOTAL/ИТОГО									7 118,60	676	20 590	20 540
BUNDLES/ПАКЕТОВ 5												
6.	17-Л2-10498		20	Y1172593	883	42.0	3.50	10.00-11.80	1 420,40	130	4 730	4 720
7.	17-Л2-10499		20	Y1172593	883	42.0	3.50	10.00-11.80	1 429,50	130	4 760	4 750
8.	17-Л2-10500		20	Y1172593	885	42.0	3.50	10.00-11.80	1 438,50	130	4 790	4 780
9.	17-Л2-10502		20	Y1172593	885	42.0	3.50	10.00-11.80	300,90	28	1 010	1 000
10.	17-Л2-10501		20	Y1172593	885	42.0	3.50	10.00-11.80	1 426,50	130	4 750	4 740
TOTAL/ИТОГО									6 015,80	548	20 040	19 990
BUNDLES/ПАКЕТОВ 5												
11.	17-Л2-10525		20	Y1172502	893	42.0	4.00	10.00-11.80	245,40	23	930	920
12.	17-Л2-10523		20	Y1172502	893	42.0	4.00	10.00-11.80	995,11	93	3 740	3 730
13.	17-Л2-10520		20	Y1172502	893	42.0	4.00	10.00-11.80	1 179,19	110	4 430	4 420
14.	17-Л2-10518		20	Y1172502	892	42.0	4.00	10.00-11.80	1 072,48	100	4 030	4 020
15.	17-Л2-10521		20	Y1172502	892	42.0	4.00	10.00-11.80	600,26	57	2 260	2 250
16.	17-Л2-10522		20	Y1172502	893	42.0	4.00	10.00-11.80	1 173,85	110	4 410	4 400
TOTAL/ИТОГО									5 266,29	493	19 800	19 740
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6												
TOTAL/ИТОГО									18400,69	1717	60 430	60 270
BUNDLES/ПАКЕТОВ 16												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (0566) 639-379



Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition									Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100		
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1172652	DneprSteel	18	46	26	5	9	9	10	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"	
	NIKOTUBE*	18	47	26	8	9	9	11	17		
Y1172502	NIKOTUBE*	18	47	25	8	9	9	11	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"	
	DneprSteel	17	48	27	3	9	11	11	17		
Y1172593	NIKOTUBE*	19	49	31	5	10	11	12	18	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"	
	DneprSteel	18	43	22	3	9	9	11	18		
Y1172593	NIKOTUBE*	19	52	25	4	9	9	10	14	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"	
	NIKOTUBE*	19	52	25	5	10	9	10	14		

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes**-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties									Испытание на удар /Impact test		
	Испытание на растяжение Tensile test											
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average		Ориентация*Orientation*	
min	Kgc/MM2	Kgc/MM2	%	мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC	Тип надреза, темп. ратура Type of notch, temperature	Ср.значение Average	Площадь сдвига, Shear area	Размер образцов** Specimens size**
max	42	25	21.0				-	-	Min -	%	мм/ mm	
875	48.5	31.5	30.0									
878	50.0	32.0	30.0									
	48.5	31.5	30.0									
879	50.0	32.0	30.0									
	48.5	31.5	30.0									
892	48.5	31.5	30.0									
	50.0	32.0	30.0									
893	48.5	31.5	30.0									
	50.0	32.0	30.0									
883	48.5	31.5	30.0									
	49.5	31.5	30.0									
885	49.0	31.5	30.0									
	50.0	32.0	30.0									

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Испытательное гидрадавление вычисляемое по формуле ГОСТа 3845-75 - гарантируется технологией производства предприятия изготовителя.**	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional Inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 рр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 рр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева
Покрyтие / Coating	Трубы без покрытия
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков
Дополнительная информация / Additional information	Хим. состав соответствует ГОСТ 1050-88

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the production to e-mail or fax or by phone
Sergey.Filchakov@nsp.interpipe.biz fax +38(0566)639379 phone +38(0566)638649
e-mail: info@ru.interpipe.biz Phone: +7(495)933-29-29 Fax: +7(495)933-29-27

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат оформлен и проверен контролером сертификатов ШПАК Т.А.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector SHPAK T.A.

Дата: 25.07.2017
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны
Signature of 3-rd Party Inspector:



ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4390
INSPECTION CERTIFICATE № 4390.

Грузополучатель
BUYER ООО "ЛесСтройТорг"
г.Валуйки, пер.2-й Новозедоцкий, 1А Белгородская обл.РФ

Контракт № 16
Contract #

Заводской заказ №006461
Production order #

Страна
Country Россия

Транспортное
средство №
Vehicle № 60263514

Дата
Date 11.10.2017г.

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

**КОПИЯ
ВЕРНА**



Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.Б		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			шт pieces	Фактический вес Actual weight		
						диаметр OD	толщина стенки WT	длина length		общая длина Total length	брутто gross	нетто net
1.	17-П2-13996		20	1174091	1363	42.0	3.00	н/к 10.00	1 486,90	140	4 300	4 290
						TOTAL/ИТОГО						
						1 486,90 140 4 300 4 290						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
2.	17-П1-15028		20	1174205	618	42.0	3.50	н/к 10.00	866,65	79	2 890	2 880
3.	17-П1-15027		20	1174205	618	42.0	3.50	н/к 10.00	1 095,35	100	3 650	3 640
						TOTAL/ИТОГО						
						1 962,00 179 6 540 6 520						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 2						
4.	17-П1-15085		20	1174094	630	45.0	4.00	н/к 10.00	452,40	38	1 840	1 830
5.	17-П1-15086		20	1174094	630	45.0	4.00	н/к 10.00	147,00	14	680	670
6.	17-П2-14052		20	1174094	1368	45.0	4.00	н/к 10.00	448,40	38	1 865	1 855
						TOTAL/ИТОГО						
						1 047,80 90 4 385 4 355						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 3						
7.	17-П2-14073		20	У1173978	1378	45.0	5.00	н/дл	125,70	13	630	620
						TOTAL/ИТОГО						
						125,70 13 630 620						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
8.	17-П2-14080		20	У1172650	1381	45.0	5.00	н/к 10.00	200,70	20	1 000	990
9.	17-П2-14071		20	У1173978	1378	45.0	5.00	н/к 10.00	928,60	90	4 590	4 580
10.	17-П2-14067		20	У1173978	1378	45.0	5.00	н/к 10.00	938,77	90	4 640	4 630
						TOTAL/ИТОГО						
						2 068,07 200 10 230 10 200						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 3						
11.	17-П2-14247		20	1173843	1395	51.0	4.00	н/к 10.00	105,70	9	500	490
12.	17-П2-14246		20	1173843	1395	51.0	4.00	н/к 10.00	696,70	65	3 240	3 230
13.	17-П2-14240		20	1173843	1392	51.0	4.00	н/к 10.00	1 035,40	98	4 810	4 800
14.	17-П2-14241		20	1173843	1392	51.0	4.00	н/к 10.00	1 039,70	98	4 830	4 820
						TOTAL/ИТОГО						
						2 877,50 270 13 380 13 340						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 4						
						TOTAL/ИТОГО						
						9567,97 892 39 465 39 325						
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 14						



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"

UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (0566) 639-379



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4390
INSPECTION CERTIFICATE № 4390

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плашки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
1173843	DneprSteel	18	48	25	2	12	8	10	15	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
	NIKOTUBE*	18	48	26	2	13	8	9	15	
1174091	DneprSteel	18	50	24	6	12	9	9	16	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
	NIKOTUBE*	18	48	22	6	10	9	9	15	
1174094	DneprSteel	18	47	25	4	9	7	9	14	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
	NIKOTUBE*	18	46	23	4	9	6	9	13	
1174205	DneprSteel	19	47	27	4	9	9	9	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
	NIKOTUBE*	18	47	27	4	9	9	9	17	
У1172650	DneprSteel	18	46	26	5	9	9	10	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
	NIKOTUBE*	18	47	24	4	9	7	9	13	
У1173978	DneprSteel	18	49	25	2	10	10	10	16	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"
	NIKOTUBE*	19	49	25	4	11	9	9	13	
	NIKOTUBE*	19	49	25	4	11	9	9	13	

Анализ плашки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. *control analysis of pipes*-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dniropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties								Испытание на удар /Impact test						
	Испытание на растяжение Tensile test				Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация "Orientation"	Тип надреза, темп. ратура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Ср. значение Average	Площадь среза, Shear area	Размер образцов** Specimens size**				
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio of otov								Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen
min	42	25	21.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1392	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1395	49.5	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1363	50.0	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
630	50.0	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	49.5	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1368	50.0	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
618	49.0	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1381	49.5	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1378	49.5	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50.0	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen
** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Вид испытания / Type of test	Испытательное гидрадавление вычисляемое по формуле ГОСТа 3845-75 - гарантируется технологией производства предприятия изготовителя.	Удовлетворительно / Satisfactory
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Состояние поставки / Delivery condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements	
Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements	
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева / Normalized by rolling heat	
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.	
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps	
Дополнительная информация / Additional information	Хим. состав соответствует ГОСТ 1050-2013	

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
Serguey.Fishakov@interpipe.biz fax +38(0566)639379 phone +38(0566)638649
e-mail: info@ru.interpipe.biz Fhone: +7(495)933-29-29 Fax: +7(495)933-29-27
Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Variations can be considered as forged and invalid for production.
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатором МУРАШОВА Т.В.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector MURASHOVA T.V.
Дата: 11.10.2017
Date:



ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (0566) 639-379

ОДНОИМЕННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3835
SINGLE NAME CERTIFICATE № 3835

Получатель ООО "ЛесСтройТорг"
г.Валушки, пер.2-й Новозащитный, 1А Белгородская обл. РФ
Страна Россия
Транспортное средство № 68516509
Дата 10.09.2017г.

Контракт № 16
Contract #
Заводской заказ № 004619
Production order #

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

**КОПИЯ
ВЕРНА**



Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length m	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1.	17-Л1-13324		20	У1173737	1218	38.0	3.00	н/к 10.00	1 494,80	148	4 010	4 000
2.	17-Л2-12206		20	У1173737	1216	38.0	3.00	н/к 10.00	1 212,00	120	3 330	3 320
3.	17-03-05752		20	У1173737	1216	38.0	3.00	н/к 10.00	332,13	30	870	860
4.	17-Л1-13323		20	У1173737	1218	38.0	3.00	н/к 10.00	1 484,70	147	3 990	3 980
5.	17-Л2-12203		20	У1173737	1217	38.0	3.00	н/к 10.00	1 616,00	160	4 410	4 400
6.	17-01-05426		20	У1173737	1216	38.0	3.00	н/к 10.00	297,30	29	780	770
7.	17-Л2-12204		20	У1173737	1217	38.0	3.00	н/к 10.00	1 692,00	159	4 390	4 380
TOTAL/ИТОГО									8 128,93	793	21 780	21 710
BUNDLES/ПАКЕТОВ 7												
8.	17-Л2-12274		20	1173739	1241	42.0	3.00	н/к 10.00	1 140,30	108	3 300	3 290
9.	17-Л1-13357		20	1173739	1228	42.0	3.00	н/к 10.00	1 565,50	155	4 700	4 690
10.	17-Л1-13360		20	1173739	1231	42.0	3.00	н/к 10.00	864,24	78	2 390	2 380
11.	17-Л1-13358		20	1173739	1230	42.0	3.00	н/к 10.00	1 605,90	159	4 870	4 860
12.	17-Л1-13361		20	1173739	1231	42.0	3.00	н/к 10.00	1 687,91	160	4 880	4 870
13.	17-Л1-13365		20	1173739	1236	42.0	3.00	н/к 10.00	243,76	22	610	600
14.	17-Л1-13359		20	1173739	1230	42.0	3.00	н/к 10.00	1 772,80	160	4 870	4 860
15.	17-Л1-13362		20	1173739	1236	42.0	3.00	н/к 10.00	1 750,64	158	4 800	4 790
16.	17-Л1-13364		20	1173739	1236	42.0	3.00	н/к 10.00	1 772,80	160	4 890	4 880
17.	17-Л1-13363		20	1173739	1231	42.0	3.00	н/к 10.00	1 739,56	160	4 800	4 790
TOTAL/ИТОГО									14 143,41	1320	40 110	40 010
BUNDLES/ПАКЕТОВ 10												
TOTAL/ИТОГО									22272,34	2113	61 890	61 720
BUNDLES/ПАКЕТОВ 17												



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (0566) 639-379



Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1173739	DnprSteel	18	49	27	7	12	10	10	18	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	19	49	28	6	12	10	9	18	ООО"МЗ"Днепросталь"
Y1173737	DnprSteel	18	44	25	5	11	10	11	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	19	54	34	7	12	11	9	16	ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties								Ср.значение Average	Норматив/Norm	Тип надреза, темп. ратура Type of notch, temperature	Площадь сдвига, Shear area	Размер образцов** Specimens size**
	Испытание на растяжение Tensile test				Испытание на удар /Impact test								
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести R0,2 Yield strength R0,2	Относительное удлинение Elongation	Отношение ствов Ratio stov	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина попересого образца Width of sirp specimen	Диаметр цилиндрического образца Диаметр образца Diameter of cylindrical specimen Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average					
min	42	25	21.0	-			HRB	HRC		min	%	mm/mm	
max	-	-	-	-			-	-					
1228	50.0	32.5	27.0		L	10							
	49.5	32.0	29.0		L	10							
1230	50.0	33.5	27.0		L	10							
	50.0	34.0	34.0		L	10							
1231	49.5	34.5	31.0		L	10							
	48.5	33.5	32.0		L	10							
1236	50.0	34.0	33.0		L	10							
	49.5	33.5	30.0		L	10							
1241	50.0	35.5	27.0		L	10							
	49.0	31.5	30.0		L	10							
1216	48.0	34.5	34.0		L	10							
	49.5	37.5	35.0		L	10							
1217	47.5	34.0	36.0		L	10							
	47.5	36.0	35.0		L	10							
1218	48.0	36.5	32.0		L	10							
	48.0	46.5	32.0		L	10							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля/Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Испытательное гидрадавление вычисляемое по формуле ГОСТа 3845-75 - гарантируется технологией производства предприятия изготовителя.**	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional Inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева / Normalized by rolling heat
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes are not oiled.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаются под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps
Дополнительная информация / Additional information	Хим. состав соответствует ГОСТ 1050-2013

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на e-mail / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
Sergey.Filchakov@nstr.interpipe.biz fax +38(0568)639379 phone +38(0568)638649

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатором КОНДРАТЕНКО О.П.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate inspector KONDRATENKO O.P.

Дата: 10.09.2017
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

