



№ РОСС RU.АМ03.Н00279
Действителен по 10.02.2022г.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1901383

Грузоотправитель: Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект" Российская Федерация, 142701, Московская обл., Ленинский р-н, г. Видное, ш.Белокаменное, д.1, корп.4, пом.50

Заказ: 0022010114

Приказ на отгрузку: 0081213980

Автомобиль: O176CX152/EE116852

Дата отгрузки: 15.05.2019

Продукция		Количество грузовых мест
Наименование	НД	
Трубы стальные водогазопроводные	ГОСТ 3262-75	4

№ пп	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	192002917	1911246	Ст2пс	20	2.8	1922010025	271	2710	4499
2	192002917	1911248	Ст2пс	20	2.8	1922010027	271	2710	4499
3	192002917	1911091	Ст2пс	20	2.8	1922010028	271	2710	4499
4	192002919	1911423	Ст2пс	20	2.8	1922010067	271	2710	4499
ИТОГО:							1084	10840	17996

Химический состав основного металла труб, %

№ пп	Номер плавки	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As
1	1911091	0.06	0.1	0.06	0.004	0.004	0.08	0.09	0.18	0.009	0.005
2	1911246	0.06	0.1	0.08	0.002	0.004	0.08	0.11	0.18	0.011	0.005
3	1911248	0.06	0.08	0.06	0.005	0.003	0.07	0.09	0.21	0.009	0.004
4	1911423	0.06	0.07	0.08	0.003	0.003	0.06	0.08	0.19	0.009	0.004

Механические свойства сварного соединения

№ пп	Номер партии	Загиб в холодном состоянии
1	192002917	уд, уд(2,5дн)
2	192002919	уд, уд(2,5дн)



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Трубы поставляются по теоретической массе.
2. 100% неразрушающий контроль сварного соединения вихретоковым методом контроля.
3. Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
4. Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
5. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
6. Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
7. Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление.
8. При 100%-ном контроле качества сварного шва неразрушающими методами, испытание гидравлическим давлением допускается не проводить.

Инспектор ОТК

Бригадир участка отгрузки

Дата



Лескина Г.В.

Орехова Е.В.

15.05.2019