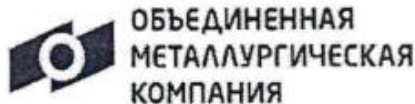


ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

АО "ВМЗ" г.Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6563

Получатель: Подольский филиал АО "Ариэль Металл", 142101, Россия, Московская обл., г.
Подольск, ул. Шамотная, д. 6, стр. 1

Заказ: 4900422192

Приказ на отгрузку: 71432547

Дата отгрузки: 11.06.2019

Автомашина Е701МН190/ВТ399777

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по
ГОСТ 10705-80 гр.В, сортамент ГОСТ 10704-91.

С выполненными требованиями:

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.

2. Трубы термически обработаны.

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
1	300958	1913524	2019-8801	20	273.0	6.0	10,320	0,408	3
2	300968	1913524	2019-8801	20	273.0	6.0	10,170	0,402	3
3	300997	1913679	2019-8805	20	273.0	6.0	11,430	0,452	3
4	301027	1913679	2019-8805	20	273.0	6.0	11,510	0,455	3
5	301193	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,490	0,454	3
6	301195	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,500	0,454	3
7	301197	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,500	0,454	3
8	301199	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,500	0,454	3
9	301200	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,510	0,455	3
10	301209	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,490	0,454	3
11	301215	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,480	0,454	3
12	301218	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,480	0,454	3
13	301219	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,480	0,454	3
14	301221	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,480	0,454	3
15	301233	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,640	0,460	3
16	301234	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,430	0,452	3
17	301235	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,440	0,452	3
18	301236	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,440	0,452	3
19	301237	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,430	0,452	3
20	301241	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,440	0,452	3
21	301242	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,440	0,452	3
22	301243	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
23	301244	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
24	301245	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
25	301246	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,450	0,452	3
26	301248	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
27	301249	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,470	0,453	3
28	301250	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
29	301251	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,450	0,452	3
30	301253	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
31	301255	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,450	0,452	3
32	301256	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
33	301260	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,490	0,454	3
34	301265	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,490	0,454	3
35	301268	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,480	0,454	3
36	301270	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,490	0,454	3
37	301272	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,490	0,454	3
38	301274	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,490	0,454	3





Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
39	301188	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,500	0,454	3
40	301198	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,510	0,455	3
41	301252	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,450	0,452	3
42	301254	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
Итого							483,610	19,786	

Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка

Химические свойства основного металла

Химический состав, %											
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	N2	As
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
1913522	20	16	13	5	2	13	8	15	16	10	4
1913524	19	18	13	4	2	9	9	16	18	8	5
1913679	19	17	12	4	4	7	8	17	21	10	5

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл						Сварное соединение							
		Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %		Ударная вязкость КСU -20 С, Дж/см ²		Временное сопротивление, Н/мм ²	Ударная вязкость С,						
1	2019-8794	510,0	520,0	415,0	440,0	27,0	24,0	106,0	109,0	177,0	177,0	500,0	510,0	-	-
2	2019-8808	510,0	520,0	430,0	435,0	26,0	27,0	141,0	142,0	193,0	198,0	510,0	520,0	-	-

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл						Сварное соединение							
		Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %		Ударная вязкость КСU -20 С, Дж/см ²		Временное сопротивление, Н/мм ²	Ударная вязкость С,						
3	2019-8792	530,0	510,0	430,0	415,0	22,5	25,0	166,0	175,0	112,0	107,0	520,0	510,0	-	-
4	2019-8801	465,0	465,0	330,0	340,0	34,0	33,0	243,0	236,0	213,0	206,0	460,0	465,0	-	-
5	2019-8806	520,0	520,0	425,0	430,0	23,0	25,0	200,0	188,0	149,0	137,0	510,0	520,0	-	-

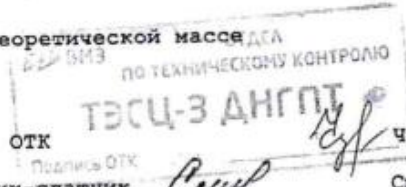
№ п/п	Номер партии	Испытание на сплывание
1	2019-8801	удовл.
2	2019-8792	удовл.
3	2019-8794	удовл.
4	2019-8808	удовл.
5	2019-8806	удовл.



EAC

Примечания:

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе ДСА



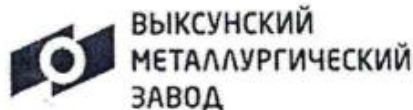
Инспектор ОТК

Чухляева Т.А.

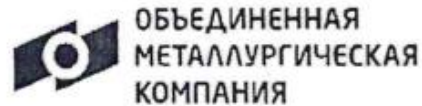
Сортировщик-сдатчик

Сметанова С.Н.





ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

АО "ВМЗ" г.Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6592

Получатель: Подольский филиал АО "Ариэль Металл", 142101, Россия, Московская обл., г.
Подольск, ул. Шамотная, д. 6, стр. 1

Заказ: 4900422192

Приказ на отгрузку: 71432552

Дата отгрузки: 12.06.2019

Автомашина H461CV152/BB916252

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по
ГОСТ 10705-80 гр.В, сортамент ГОСТ 10704-91.

С выполненными требованиями:

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.

2. Трубы термически обработаны.

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
1	300280	1913522	2019-8792	20	273.0	7.0	11,750	0,540	3
2	300282	1913522	2019-8792	20	273.0	7.0	11,740	0,539	3
3	300301	1913522	2019-8792	20	273.0	7.0	11,780	0,541	3
4	300305	1913522	2019-8792	20	273.0	7.0	11,770	0,540	3
5	300310	1913522	2019-8794	20	273.0	7.0	11,750	0,540	3
6	300319	1913522	2019-8794	20	273.0	7.0	11,760	0,540	3
7	300322	1913522	2019-8794	20	273.0	7.0	11,760	0,540	3
8	300340	1913522	2019-8794	20	273.0	7.0	11,790	0,541	3
9	300343	1913522	2019-8794	20	273.0	7.0	11,790	0,541	3
10	300956	1913524	2019-8801	20	273.0	6.0	11,640	0,460	3
11	300962	1913524	2019-8801	20	273.0	6.0	11,530	0,456	3
12	301068	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,080	0,438	3
13	301105	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,470	0,453	3
14	301106	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,090	0,438	3
15	301109	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
16	301127	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,460	0,453	3
17	301135	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,500	0,454	3
18	301137	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,500	0,454	3
19	301145	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,630	0,460	3
20	301146	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,540	0,456	3
21	301148	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,530	0,456	3
22	301150	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,550	0,456	3
23	301152	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,540	0,456	3
24	301156	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,540	0,456	3
25	301162	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,540	0,456	3
26	301164	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,530	0,456	3
27	301168	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,370	0,449	3
28	301170	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,370	0,449	3
29	301174	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,370	0,449	3
30	301175	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,360	0,449	3
31	301176	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,370	0,449	3
32	301177	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,370	0,449	3
33	301178	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,370	0,449	3
34	301180	1913679	2019-8806	20	273.0	6.0	11,360	0,449	3
35	301182	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,070	0,437	3
36	301183	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,640	0,460	3
37	301186	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,510	0,455	3
38	301187	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,510	0,455	3



EAC

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
39	301276	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,490	0,454	3
40	301278	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,480	0,454	3
41	301280	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,490	0,454	3
42	301282	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,470	0,453	3
43	301291	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,420	0,451	3
44	301292	1913679	2019-8808	20	273.0	6.0	11,420	0,451	3
Итого							502,290	19,849	

Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка

Химические свойства основного металла

Химический состав, %											
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	N2	As
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
1913524	19	18	13	4	2	9	9	16	18	8	5
1913679	19	17	12	4	4	7	8	17	21	10	5

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл						Сварное соединение					
		Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСU -20 С, Дж/см ²	Ударная вязкость КСU 20 С, Дж/см ²	Временное сопротивление, Н/мм ²	Ударная вязкость С,					
1	2019-8808	510,0	520,0	430,0	435,0	26,0	27,0	141.0	142.0	193.0	198.0	-	-

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл						Сварное соединение					
		Временное сопротивление, Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСU 20 С, Дж/см ²	Ударная вязкость КСU -20 С, Дж/см ²	Временное сопротивление, Н/мм ²	Ударная вязкость С,					
2	2019-8801	465,0	465,0	330,0	340,0	34,0	33,0	243.0	236.0	213.0	206.0	460,0	465,0
3	2019-8805	475,0	470,0	350,0	350,0	33,0	32,0	191.0	190.0	143.0	135.0	470,0	475,0

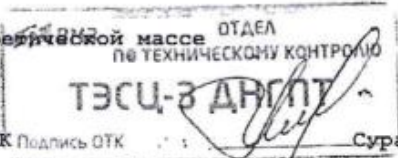
№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание
1	2019-8801	удовл.
2	2019-8808	удовл.
3	2019-8805	удовл.



EAC

Примечания:

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе



Инспектор ОТК Подпись ОТК

Сураегина Т.Н.

Сортировщик-сдатчик

Ершова С.А.

