**Карта заказа переходников.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Модель** **переходника** | Пр |
| 2. | **Вариант присоединения «процесс-прибор» - шифр, где первое присоединение к процессу, второе - к прибору или другому оборудованию** | **А** - внешнее - внутреннее**В** - внутреннее - внутреннее**С** - внешнее - внешнее**D** - внутреннее - внешнее |
| 3. | **Цифровое обозначение резьбы присоединения - шифр, где первое присоединение к процессу, второе - к прибору или другому оборудованию** | **1** - М20\*1,5**2** - G1/2**3** - 1/2NPT |
| 4. | **Указание на нестандартное направление вращение резьбы присоединения** | **(L)** – резьба с левым направлением вращения**(R)** – резьба с правым направлением вращения |
|  |  | **СтО** - сталь оцинкованная |
|  5. | **Материал переходника** | **СтЛ** - сталь легированная |
| **СтХО** - сталь оксидированная |
| **МС** - медный сплав |
| **СтН** - сталь нержавеющая |

Пример заказа переходника из оцинкованной стали:

 1. 2. 3. 5.

Переходник **Пр-В 2.1** (СтО) внутр.G1/2 - внутр.M20\*1,5

Пример заказа переходника из медного сплава:

 1. 2. 3. 5.

Переходник **Пр-С 2.2** (МС) внеш.G1/2 - внеш.G1/2

Пример заказа переходника из нержавеющей стали с нестандартной резьбой вращения к прибору или другому оборудованию:

 1. 2. 3. 4. 5.

Переходник **Пр-А 3.1**(L) **(СтН)** внеш.1/2NPT - внутр.M20\*1,5 (левая)