



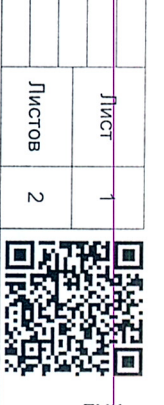
ПАО "Татнефть"
 Металлургический завод
 347928, Ростовская область,
 г. Таганрог, ул. Заводская 1
 e-mail: tagmet@tagmet.ru, телефон:
 8(8634) 65-00-30

Сертификат № 91806070
 Заказ № 200126/0126-12698
 Фактура № 561643
 Спецификация № 14
 Договор № Т-ЕМ-0169

Дата выпуска сертификата 08.12.2018
 Транспортное средство № Х389ОХ161
 Дата отгрузки 08.12.2018
 Дата спецификации 09.06.2018
 Дата договора 09.06.2018

Общество с ограниченной ответственностью "Сантехомплицент"
 г. Видное 142701 ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, Д.1, КОР 4, ПОМ 50

Лист 1
 Листов 2



EN 10204/3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Версия/Version: 0.3.1.0 от 07.12.2018 9:41:5

| | | | | | | | |
|--|--|------------------------|--|---|--|---|--|
| Нормативно-технический документ, дополнительные документы | | ГОСТ 3262-75 | | Вид упаковки | | Толщина цинкового покрытия Zn (30 мкм) | |
| Информация о защитных деталях | | Информация о смазке | | Тип и марка антикоррозионного покрытия | | | |
| № поз | | Наименование продукции | | Трубы промышленные водогазопроводные прямой рез: без муфт; теоретический вес; горячекатаный штрипс; ГОСТ 3262-75; немерная длина; без снятия внутр. грат; оцинкованные; без резьбы | | | |

| № п/п | № пакета | № партии | Марка стали / группа прочности | № плавки | Размер | | | Кол-во штук | Теоретиче- ская | Масса, т | | Общая длина, м | № трубы |
|---------------|----------|----------|--------------------------------------|----------|----------------|---------------|----------|----------------|--------------------|------------------|---------------|----------------------|---------|
| | | | | | Диаметр, мм | Стенка, мм | Длина, м | | | Фактичес- кая | Брутто | | |
| 1 | 2071202 | | 2пс | 2071202 | 15.00 | 2.5 | 7.80 | 535 | 4.966 | 4.76 | 4.767 | 4173 | 0 |
| 2 | 2071203 | | 2пс | 2071203 | 15.00 | 2.5 | 7.80 | 535 | 4.966 | 4.71 | 4.717 | 4173 | 0 |
| 3 | 92071204 | | 2пс | 92071204 | 15.00 | 2.5 | 7.80 | 535 | 4.966 | 4.79 | 4.797 | 4173 | 0 |
| 4 | 92071205 | | 2пс | 92071205 | 15.00 | 2.5 | 7.80 | 509 | 4.725 | 4.61 | 4.617 | 3970.2 | 0 |
| Итого: | | | | | | | | 2114 | 19,623 | 18,87 | 18,898 | 16489,2 | |

Проверить подлинность сертификата качества можно на официальном сайте по адресу: <http://cert.tagmet.ru>. Нужно ввести номер сертификата, а также проверочный код. Возможно проверка при помощи мобильных устройств, расположенных QR код, расположенный рядом с проверочным кодом.
 Для проверки подлинности сертификата качества перейдите по ссылке <https://client.service.tmk-group.com/cert-view>, используйте проверочный код: VMwataшm
 Оставьте отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе «Контакты/обратная связь» по адресу <https://www.tmk-group.ru/roll/>. Ваше мнение важно для нас!
 You can verify the authenticity of quality certificate on the official website at: <http://cert.tagmet.ru>. Enter the number of the certificate and the verification code. Also it is possible to make a verification using mobile devices that recognize the QR code.

Проверочный код
 подлинности ПАО
 "Татмет":
 VMwataшmBastfrs



ПАО "Татанрогский
 металлургический завод"
 347928, Ростовская область,
 г. Таганрог, ул. Заводская 1
 e-mail: fax@tagmet.ru, телефон:
 8(8634) 65-00-30

Сертификат № 91806070
 Заказ № 200126/0126-12698
 Фактура № 561643
 Спецификация № 14
 Договор № Т-EM-0169

Дата выпуска сертификата 08.12.2018
 Транспортное средство № Х3890Х161
 Дата отгрузки 08.12.2018
 Дата спецификации 09.06.2018
 Дата договора 09.06.2018

Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"
 г. Видное 142701 шоссе Белокаменное, д.1, корп. 4, пом. 50

Трубы прямошовные водопроводные по ГОСТ 3262-75

Прямой рез, без муфты, теоретический вес, горячекатаный штрипс, ГОСТ 3262-75, номинал длина, без снятия втул. протк. оцинкованные, без резьбы

Размер, мм 15 x 2,5
 Специальные требования

Технология test Technol. испытания
 Лист 2
 Листов 2



| Heat # № плавки | Lot # № партии | Mill control protokol # Протокол № | Sample # Образец № | Chemical composition, % Химический состав, % | | | | | | | | | | Downturn Заруб | |
|--------------------|-------------------|---------------------------------------|-----------------------|---|--|------|----------|------|----|----|----|----|----|-------------------|----|
| | | | | The type of test Тип испытания | | C | Mn | Si | P | S | Cr | IN | Cu | | As |
| 2071202 (2018) | | | | -1 | | 9-15 | 0,25-0,5 | 5-15 | 40 | 50 | 29 | 29 | 29 | 80 | V |
| 2071203 (2018) | | | | | | 9-15 | 0,25-0,5 | 5-15 | 40 | 50 | 29 | 29 | 29 | 80 | V |
| 9207120 (2018) | | | | | | 9-15 | 0,25-0,5 | 5-15 | 40 | 50 | 29 | 29 | 29 | 80 | V |

The product marking is in accordance with the Buyer requirements.
 The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer agreement. In the correspondence regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.

Notes:
 V: Good/Passed, X: Failed/Not passed, -: Not tested
 1: H: Heat analysis, P: Product analysis, S: Control analysis, R: Recheck analysis
 2: V: Good/Passed, X: Failed/Not passed, -: Not tested

Маркировка продукции соответствует требованиям заказчика.
 Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.
 При переписке по вопросам качества ссылка на номер сертификата обязательна.

Примечания:
 V: Удовлетворительно/Продан, X: Не удовлетворительно/Не продан, -: Не тестировалось
 1: H: Анализ плавки, P: Анализ продукции, S: Контрольный анализ, R: Повторный анализ
 2: V: Удовлетворительно/Продан, X: Не удовлетворительно/Не продан, -: Не тестировалось.

| | | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|-----------------------|---|---|
| Visual and dimensional inspection Визуальный контроль | Drift test Шагнирование | Thread inspection Контроль резьбы | Wall thickness verification Толщинометрия | Marking Маркировка | Radiation monitoring Радиационный контроль | Comments Примечания |
| Endorsement by third party inspection Подтверждение независимой лабораторией (ISTAMP) | PAO "Татанрогский металлургический завод" ОТК ТЦ | | OOD / PISC "TAGMET" ОТК / ПАО "TAGMET" | Signature Подпись | Потапов М.Д. | Металл раскислен АЛ. Герметичность гарантируется. Способность труб выдерживать гидравлическое давление согласно требованиям ГОСТ 3262-75 гарантируется заводом изготовителем, 100% труб прошли неразрушающий контроль методом ультразвукового контроля. "Отправить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе "Контакты/Обратная связь" по адресу: https://www.tmk-group.ru/roll/ . Ваше мнение важно для нас!" |