**Карта заказа отводов ФТ.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Модель** **отвода** | Оф100в |
| 2. | **Исполнение отвода** | **1** - прямой петлевой (центрованный) |
| **2** - прямой петлевой |
| **3** - угловой петлевой |
| **4** - прямой |
| **5** - угловой |
| **6** - U-образный |
| **7** - U-образный угловой |
| 3. | **Указание на внешний диаметр трубы, мм** | **\*12****\*14** |
| 4. | **Вариант присоединения «процесс-прибор» - шифр, где первое присоединение к процессу, второе - к прибору или другому оборудованию** | **А** - внешнее - внутреннее**В** - внутреннее - внутреннее**С** - внешнее - внешнее**D** - внутреннее - внешнее |
| 5. | **Цифровое обозначение резьбы присоединения или иного варианта присоединения - шифр, где первое присоединение к процессу, второе - к прибору или другому оборудованию** | **0** - под приварку**1** - М20\*1,5**2** - G1/2**3** - 1/2NPT |
| 6. | **Вариант исполнения внутренней резьбы присоединения к прибору, процессу или другому оборудованию** | **e** - фиксированная внутренняя резьба**f** - накидная гайка**g** - стяжная муфта |
| 7. | **Указание на нестандартное направление вращение резьбы присоединения** | **(L)** – резьба с левым направлением вращения**(R)** – резьба с правым направлением вращения |
|  8. | **Материал отвода** | **Ст** - сталь углеродистая |
| **СтН** - сталь нержавеющая |

Пример заказа отвода из углеродистой стали с нестандартной резьбой вращения к прибору или другому оборудованию:

 1. 2. 4. 5. 7. 8.

Отвод **Оф100в-2** С **0.1(L)** (Ст) под приварку - внеш.M20\*1,5 (левая)

Пример заказа отвода из нержавеющей стали с увеличенным внешним диаметром трубы и фиксированной внутренней резьбой к прибору или другому оборудованию:

 1. 2. 3. 4. 5. 6. 8.

Отвод **Оф100в-1\*14** А **1.3 е** (СтН) внеш.M20\*1,5 - внутр.1/2NPT