

Настоящее РЭ предназначено для изучения устройства, работы и технических характеристик задвижек **30с41нж**.

1. Назначение

Задвижки предназначены для установки на трубопроводах, транспортирующих воздух, жидкие, парообразные и газообразные среды при внутреннем избыточном давлении не более 1,6 МПа (16 кгс/см²) в качестве запорных устройств.

2. Технические данные

- 2.1. Тип задвижки – клиновая с выдвигным шпинделем.
- 2.2. Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое
- 2.3. Давление номинальное PN=1,6 МПа (16 кг/см²)
- 2.4. Проход номинальный DN 50, 80, 100, 150
- 2.5. Рабочая среда – вода; пар; нефть; масло; мазут; воздух; газ
- 2.6. Температура рабочей среды не более +425 °С
- 2.7. Температура окружающей среды от -40 °С до +40 °С;
- 2.8. Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 54808
- 2.9. Привод - ручной
- 2.10. Материал: - корпусных деталей - Сталь 25Л ГОСТ 977;
- уплотнительных поверхностей – Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
- 2.11. Климатическое исполнение У1
- 2.12. Условия транспортировки и хранения 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69
- 2.13. Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78. Масло К-17 ГОСТ 10877.

3. Устройство и работа

- 3.1. Задвижки изготавливаются в общепромышленном исполнении.
- 3.2. Основные габаритные и присоединительные размеры указаны на рис. 1.
- 3.3. Задвижки состоят из следующих основных узлов и деталей:

корпус	- 1	узел сальника	- 4
диски	- 2	шпиндель	- 5
крышка	- 3	маховик	- 6
- 3.4. Крышка с корпусом соединяются с помощью болтов. Герметичность осуществляется паронитовой прокладкой.
- 3.5. Вращательное движение от маховика через шпиндель преобразуется в поступательное движение дисков, которые закрывают и открывают проходное сечение корпуса. Перекрытие трубопровода необходимо производить со скоростью исключая возможность гидроудара.

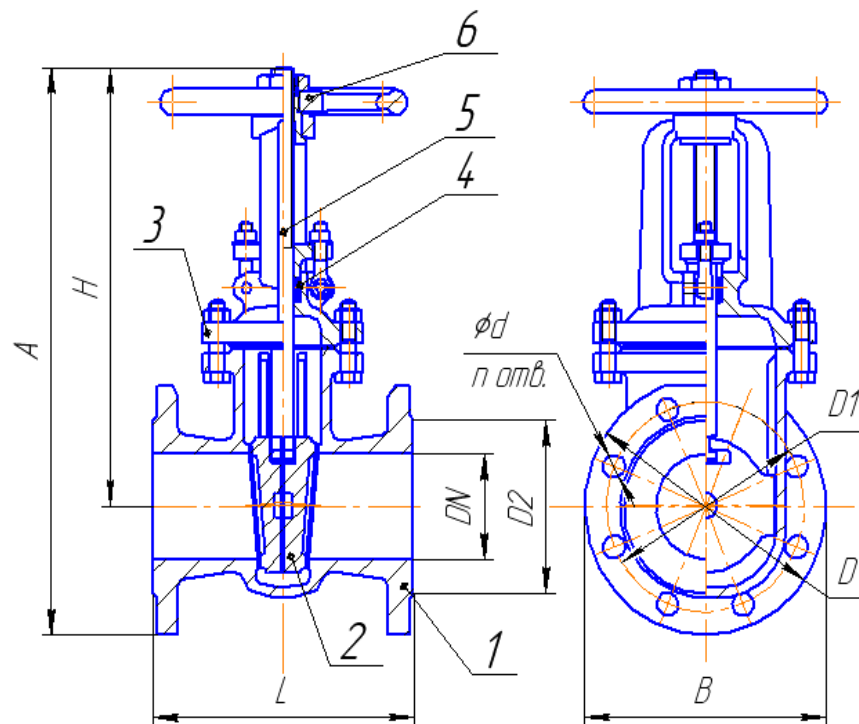


Рис. 1

DN	Размеры, мм								
	D	D1	D2	L	H	d	n	A	B
50	160	125	102	180	265	18	4	345	160
80	195	160	132	210	335	18	4	440	195
100	215	180	158	230	390	18	8	500	215
150	280	240	212	280	520	22	8	660	280

4. Порядок установки

4.1. Задвижки устанавливаются на трубопроводе в любом рабочем положении, кроме положения маховиком вниз. Задвижки устанавливаются в местах, доступных для обслуживания и осмотра

4.2. Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом.

4.3. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.

4.4. После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки.

Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника.

4.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

5. Порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования.

5.1. Техническое обслуживание и диагностирование задвижек в процессе эксплуатации производить в сроки, установленные технологическими регламентами, принятыми на объекте эксплуатации.

5.2. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения; состояние болтовых соединений. Все замечания и неисправности должны быть устранены.

6. Указание мер безопасности.

6.1. При транспортировке задвижек массой более 16 кг строповка должна осуществляться за корпус или крышку задвижки стропами текстильными петлевыми

6.2. Категорически запрещается:

- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости задвижки;
- производить замену сальниковой набивки, донабивку и подтяжку сальника, подтяжку фланцевых соединений при наличии давления в системе;
- использовать задвижку в качестве опоры;
- применять для управления арматурой рычаги, не предусмотренные инструкцией.

6.3. Применение задвижек на среды и параметры не соответствующие настоящей инструкции не допускается.

6.4. Во избежание термического ожога, вызванного температурой рабочей среды выше 50°C, необходимо предусмотреть защиту обслуживающего персонала от термических ожогов (рукавицы, спец. одежда).

6.5. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ Р 53672-2009.

Открытое акционерное общество
«Литейно-механический завод»



ЗАДВИЖКА

стальная клиновая

с выдвигным шпинделем

30с41нж

Руководство по эксплуатации

СЗ 0362 РЭ

