

4.7 Муфтовые соединения должны выполняться с использованием уплотнительных материалов (ленточной пряди или Фторопластовых Уплотнительных Материалов).

ВНИМАНИЕ! ПРИМЕНЕНИЕ СЛИШКОМ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К РАЗРУШЕНИЮ КРАНА.

4.8 Управление крана - ручное.

4.9 Кран не должен получать нагрузку от трубопровода (ГОСТ 12.2.063-81). Изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, неравномерность затяжки крепежа - не допустимы!

4.10 Недопустима эксплуатация крана в системах с вероятными режимами перепадами давления (гидроударами).

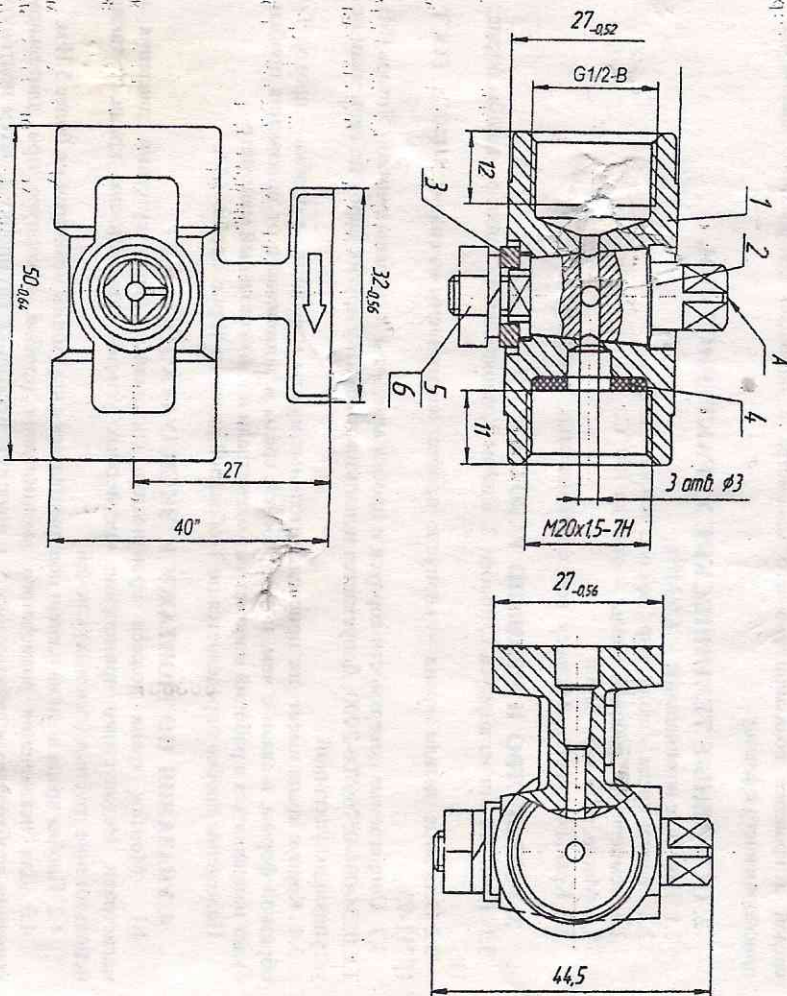


Рисунок 1 — Кран пробковый трехходовой напряженной муфтовый с фланцем для контрольного манометра

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кран испытан воздухом в водной среде на герметичность и плотность пробным давлением 2,4 МПа.

Кран пробковый трехходовой напряженной муфтовый с фланцем (1Б186к) соответствует ТУ РБ 400058578.010-2001 и признан годным для эксплуатации.

«29» 04 2014 г.

М.П.

Контролёр ОТК

№17
01К

Упаковщик

Рыболов

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов 2(С) ГОСТ 15150-69.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1 Кран утилизируется как лом.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие крана ТУ РБ 400058578.010-2001 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня продажи.

8.3 Гарантийная наработка - не менее 320 циклов.

8.4 Гарантийные обязательства не распространяются в следующих случаях:

- несоответствие условиям транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания установленным требованиям;
- использование изделия не по назначению;
- истечение гарантийного срока.

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

9.1 Консервация крана обеспечивается при сборке.

9.2 Срок защиты без консервации - 3 года.

10. СЕРТИФИКАТЫ

Декларация о соответствии ТС ВУ/112 11.01. ТР 010 006 02623 действительна по 11.04.2021г.

Почтовый адрес изготовителя:

246007, Республика Беларусь, г. Гомель,

Троицкебулочный проезд, 4

www.vpraba.by e-mail: vpra@vpraba.by

т/ф: (+375 232) 58-50-92

т/ф: (+375 232) 58-51-76

т.: (+375 232) 58-64-55

Официальный дилер в РФ:

ООО «БАК»

241035, г. Брянск, ул. Литейная, 3

т.: 8-107 (4832) 588-105

т.: 8-107 (4832) 588-104



Кран пробковый трёхходовой (11Б186к)
PN 1,6 МПа



Паспорт
КПТ 3.05.00

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Кран предназначен для присоединения рабочего манометра к магистрали с рабочей средой и проверки показаний рабочего манометра с помощью контрольного манометра, присоединенного к фланцу.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 2.1 Давление номинальное - 1,6 МПа.
- 2.2 Рабочая среда - вода, пар, воздух, масло и нефть.
- 2.3 Температура рабочей среды - от 0 до 150 °С.
- 2.4 Масса, не более - 186 г.
- 2.5 Краны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

- 3.1 Кран состоит из корпуса 1, пробки 2, шайбы 3, прокладки 4, гайки 5, шайбы 6 (рис. 1).
- 3.2 Основные детали крана - корпус и пробка изготовлены из сплава ЛЦ40Сд ГОСТ 17711-93.
- 3.3 Сопрягаемые поверхности корпуса и пробки притёрты и смазаны смазкой Янгтарь (М) ТУ 0254-004-05766706-2000. Допускается использовать смазку других марок по свойствам не уступающим указанной.
- 3.4 Корпус крана имеет две присоединительные муфты и фланец, а пробка - проход Т-образной формы, в связи с чем, поток рабочей среды в зависимости от положения пробки будет направляться в рабочий манометр из магистрали и в контрольный манометр.

Положение пробки определяется по Т-образной риске на торце пробки (А).

4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

- 4.1 Монтаж крана должен производить специалист при отсутствии давления в магистрали. Недопустимо применение чрезмерных усилий при монтаже крана, а также использование трубных (газовых) ключей.
- 4.2 Пробка крана должна плавно поворачиваться с крутящим моментом не более 5 Н·м.
- 4.3 Для исключения возможного заклинивания пробки в корпусе при длительном хранении необходимо ослабить гайку 5, повернуть несколько раз пробку 2, затем подтянуть гайку, обеспечив герметичность соединения пробки с корпусом 1.
- 4.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направлений подачи рабочей среды.
- 4.5 Перед началом эксплуатации рекомендуется произвести пролуж трубопровода, что позволит устранить нежелательные элементы (окалина, грязь).
- 4.6 Рабочее положение и направление подачи рабочей среды - по направлению стрелки, указанной на фланце корпуса крана. Монтаж крана производится присоединением одного муфтового конца крана к магистрали, а другого - к манометру.