



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

ОС.С.32.999.А № 74811

Срок действия до 25 февраля 2021 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Термометры биметаллические показывающие ТБП

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью "Завод теплотехнических приборов" (ООО "Завод теплотехнических приборов"), Республика Беларусь

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 23880-19

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МРБ МП.313-2016

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 августа 2019 г. № 1932

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

А.В.Кулешов



"26" 08 2019 г.

Серия СИ

№ 037408

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Термометры биметаллические показывающие ТБП

Назначение средств измерений

Термометры биметаллические показывающие ТБП (далее – термометры) предназначены для измерений температуры неагрессивных жидкостей, газа, пара.

Описание средств измерений

Принцип действия термометров основан на зависимости деформации биметаллической пружины от температуры измеряемой среды.

Биметаллическая пружина связана с осью, на которой закреплена стрелка. Деформация биметаллической пружины вызывает поворот оси, а вместе с ней и стрелки, на определенный угол. Величина угла поворота зависит от температуры измеряемой среды.

Термометры изготавливаются в двух модификациях ТБП-63 и ТБП-100, имеющих три вида конструктивного исполнения: с торцевым, радиальным расположением термобаллона и без термобаллона для контактного измерения температуры с внешней стороны трубопровода (контактный термометр).

Фотографии общего вида термометров представлены на рисунке 1.



Термометр ТБП-63 с торцевым расположением термобаллона



Термометр ТБП-63 без термобаллона (контактное исполнение)



Термометр ТБП-100 с торцевым расположением термобаллона



Термометр ТБП-100 с радиальным расположением термобаллона

Рисунок 1 - Общий вид термометров биметаллических показывающих ТБП

Пломбирование термометров биметаллических показывающих ТБП не предусмотрено.

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические технические характеристики

Метрологические и основные технические характеристики термометров приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение	
	ТБП-63	ТБП-100
Диапазон измерений температуры, °C	от 0 до +120 от 0 до +160 ¹ от 0 до +200 ¹	от 0 до +120 от 0 до +160 от 0 до +200
Конструктивное исполнение	контактное, торцевое, радиальное	торцевое, радиальное
Пределы допускаемой основной приведенной погрешности измерений (от диапазона измерений) ² , %	±2,5	±1,5; ±2,5
Пределы допускаемой дополнительной абсолютной погрешности при изменении температуры окружающей среды от нормальных условий (от +15 до +25 °C включ.) в диапазоне от 0 до +40 °C на каждые 10 °C, °C	±0,5	
Диаметр корпуса, мм	63	100
Диаметр погружаемой части ³ , мм, не более	22	
Глубина погружения термобаллона, мм	0 ⁴ , 50, 60, 100, 160	50, 60, 100, 160
Масса, кг, не более	0,19	0,25

Наименование характеристики	Значение	
	ТБП-63	ТБП-100
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность (при температуре +35 °С), %, не более	от 0 до +40 95	
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-2015	IP51	IP40
¹ Только для термометров ТБП-63 с торцевым и радиальным расположением термобаллона. ² Вариация показаний не превышает значений допускаемой приведенной погрешности. ³ Только для термометров ТБП-63 и ТБП-100 с торцевым и радиальным расположением термобаллона. ⁴ Только для термометров ТБП-63 контактного конструктивного исполнения.		

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на паспорт термометра.

Комплектность

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Термометр биметаллический показывающий ¹	ТБП	1 шт.
Паспорт	ФИУШ 37388602.003-97 ПС	1 экз.
Руководство по эксплуатации	ФИУШ 37388602.003-97 РЭ	1 экз.
Методика поверки	МРБ МП.313-2016	1 экз.
¹ Модификация и исполнение в соответствии с заказом.		

Поверка

осуществляется по документу МРБ МП.313-2016 «Термометры биметаллические показывающие ТБП. Методика поверки», утвержденному БелГИМ 20.03.2016 г.

Основные средства поверки:

- рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ 8.558-2009 – термометр сопротивления эталонный ЭТС-100/1 (регистрационный № 19916-10);

- измеритель температуры многоканальный прецизионный МИТ 8.15(М) (регистрационный № 19736-11);

- термостаты переливные прецизионные ТПП-1 (регистрационный № 33744-07).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на стекло циферблата термометра и (или) в паспорт и (или) на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к термометрам биметаллическим показывающим ТБП

ГОСТ 8.558-2009 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ТУ РБ 37388602.00-97 Термометры биметаллические показывающие ТБП. Технические условия

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Завод теплотехнических приборов»
(ООО «Завод теплотехнических приборов»), Республика Беларусь
Адрес: 220103, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Кнорина, 50
Тел./факс: (+375 17) 285-64-23 / (+375 17) 385-27-71
E-mail: info@ztp.by
Web-сайт: www.ztp.by

Испытательный центр

Экспертиза проведена Федеральным государственным унитарным предприятием
«Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы»

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Тел./факс: +7 (495) 437-55-77/+7 (495) 437-56-66
E-mail: office@vniims.ru
Web-сайт: www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 29.03.2018 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



А.В. Кулешов

М.п.

« 26 » 08

2019 г.