



СЕРТИФИКАТ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ / MILL TEST CERTIFICATE
CONTRACT(Spec) # T-EM-0169 (8)
КОНТРАКТ (Спец.) № Т-ЕМ-0169 (8)
ORDER # 200126/0126-012361
ЗАКАЗ-НАРЯД № 200126/0126-012361

ТАGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA

ПАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Заводская 1
e-mail: fax@tagmet.ru, телефон: 8(8634) 65-00-30



Pos. n/p	10	Steel Grade / Strength Group Марка стали / Группа прочности	20	Size Размер	133 x 4,5	Bundle # № пакета	Quant. Кол-во	Length Метраж m м	ft фт	Netto Нетто t т	Brutto Брутто t т	Theor.weight Теор.вес lb фун	ft фт	Netto Нетто t т	Brutto Брутто t т	Theor.weight Теор.вес lb фун	ft фт
Bundle # № пакета	91291015/1					91291017	9	70.2	230.3	1,031	2,273	2,273	0,98	2,160.5	0,983	2,167.1	2,167.1
Pos. 10: Quantity: Поз. 10: Количество:	30	45 Пакетов:	3	Length: Метраж:	7577.3 3,437	1151.7	351	3,24	7,158.4	3,247	7,158.4	1439.6	1,433	10736.5	4,883	10765.1	10765.1

Pos. n/p	20	Steel Grade / Strength Group Марка стали / Группа прочности	20	Size Размер	133 x 4	Bundle # № пакета	Quant. Кол-во	Length Метраж m м	ft фт	Netto Нетто t т	Brutto Брутто t т	Theor.weight Теор.вес lb фун	ft фт	Netto Нетто t т	Brutto Брутто t т	Theor.weight Теор.вес lb фун	ft фт
Bundle # № пакета	93281011					93281017	18	140.4	460.7	1,841	4,058.7	1,67	3,681.7	1,673	3,688.3	3,688.3	3,688.3
Pos. 20: Quantity: Поз. 20: Количество:	31	49 Пакетов:	2	Length: Метраж:	6393.4 2,9	11047.3	382.2	2,9	6,404.4	2,905	6,404.4	1,841	1,67	10092.7	4,578	10092.7	10092.7

TOTAL: Quantity: ИТОГО: Количество:	94	Bundles: Пакетов:	5	Length: Метраж:	733.2	2405.7	733.2	2405.7	Theor.weight: Теор.вес:	10,166	22412.2	10,166	22412.2	BRUTTO: БРУТТО:	9,461	20857.8	9,461	20857.8
--	-----------	------------------------------	----------	----------------------------	--------------	---------------	--------------	---------------	------------------------------------	---------------	----------------	---------------	----------------	----------------------------	--------------	----------------	--------------	----------------

Проверить подлинность сертификата качества можно на официальном сайте по адресу: <http://cert.tagmet.ru>. Нужно ввести номер сертификата, а также проверочный код. Возможна проверка при помощи мобильных устройств, распознающих QR код, расположенный рядом с проверочным кодом.
 Для проверки подлинности сертификата качества перейдите по ссылке <https://client-service.tmk-group.com/cert-view>, используйте проверочный код: **WbiasNdk**
 Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе «Контакты/обратная связь» по адресу <https://www.tmk-group.ru/ru/08>. Ваше мнение важно для нас!

You can verify the authenticity of quality certificate on the official website at: <http://cert.tagmet.ru>. Enter the number of the certificate and the verification code. Also it is possible to make a verification using mobile devices that recognize the QR code.



Проверочный код
подлинности
ПАО "Тагмет":
WbiasNdk.ACTBA



TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA

CONTRACT # T-EM-0169 (8)
КОНТРАКТ №

ORDER # 200126/0126-012381
ЗАКАЗ-НАРЯД №

Date of issue 31.10.2018
Дата выпуска

Facture # 561446
Фактура №

CONSIGNEE: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: г. Видное 142701 ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, Д 1, КОР 4, ПОМ 50

Number of vehicle A835XA
№ транспортного ср-ва

Certificate # 91805239
Сертификат №



Pos. n/a Heat # 1816097 1816097 1820128 1820128
№ п/п № плавки

Product Name Hot-finished electric welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80
Special requirements square cut, quality group B, theoretical weight, hot-rolled strip, TU 14-157-95-2015; TS 14-157-248-2016; random length, no inside flash removal, galvanized

Production requirements

Трубы прямошовные нефтегазопроводные по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80
Прямой рез, Грунта показатели качества В, теоретический вес, горячекатаный штрипс, ТУ 14-157-95-2015; ТС 14-157-248-2016; немерная длина, без снятия внутри, графта, оцинкованные

Heat # № плавки	Lot # № партии	Mill control protocol # № протокола	Sample # Образец №	The type of test Тип испытания	Chemical composition, % Химический состав, %										Tensile test Испытания на растяжение		Elongation, % Удлинение, %		Hydrostatic test Гидростатические испытания		Technology test Технол. испытание									
					C	Mn	Si	P	S	Cr	NI	Cu	The type of test Тип испытания	YS, N/mm² Предел текуч., Н/мм²	UTS, N/mm² Предел прочности	Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Pressure, MPa Давление, МПа	Failure type Сплюсывание											
1816097	922910			H	18	0,51	19	19	19	5	2	5	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	2	335,1	455,3	30,3	5	3	3	V	3	V
1820128	912910			H	19	0,45	21	13	14	4	3	5	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	1	367,4	459,0	33,8	5	3	3	V	3	V

Pos. n/a Heat # 1820137 1820137 1820416 1820416
№ п/п № плавки

Product Name Hot-finished electric welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80
Special requirements square cut, quality group B, theoretical weight, hot-rolled strip, TU 14-157-95-2015; TS 14-157-248-2016; random length, no inside flash removal, galvanized

Production requirements

Трубы прямошовные нефтегазопроводные по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80
Прямой рез, Грунта показатели качества В, теоретический вес, горячекатаный штрипс, ТУ 14-157-95-2015; ТС 14-157-248-2016; немерная длина, без снятия внутри, графта, оцинкованные

Heat # № плавки	Lot # № партии	Mill control protocol # № протокола	Sample # Образец №	The type of test Тип испытания	Chemical composition, % Химический состав, %										Tensile test Испытания на растяжение		Elongation, % Удлинение, %		Hydrostatic test Гидростатические испытания		Technology test Технол. испытание									
					C	Mn	Si	P	S	Cr	NI	Cu	The type of test Тип испытания	YS, N/mm² Предел текуч., Н/мм²	UTS, N/mm² Предел прочности	Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Pressure, MPa Давление, МПа	Failure type Сплюсывание											
1820137	932810			H	17	0,46	19	17	12	3	2	3	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	2	324,1	435,1	31,5	5	3	3	V	3	V
1820416	932810			H	18	0,40	20	11	6	3	2	4	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	1	299,0	412,5	34,3	5	3	3	V	3	V

The product marking is in accordance with the Buyer requirements.
The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer agreement. In its correspondence regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.

Notes:

- V: Good/Passed, X: Failed/Not passed, -: Not tested
- T: H: Heat analysis, P: Product analysis, C: Control analysis, R: Recheck analysis
- 2: L: Lot test, H: Heat control test, A: Addition test, R: Recheck test
- 3: V: Good/Passed, X: Failed/Not passed, -: Not tested

Visual and dimensional inspection
Визуальный контроль

Drift test
Щаблонирование

Thread inspection
Контроль резьбы

Well thickness verification
Реализованы прокатчики

Packing
Упаковка

Coating
Покрытие

Marking
Маркировка

Signature
Подпись

Comments
Примечания

PAO "Таганрогский металлургический завод"
Металлургический завод
ОТК ТСА

Радикальный контроль

Душченко О.Ю.

Трубы изготовлены по ГОСТ 10704-91/10705-80. Металл раскислен А1. Герметичность гарантируется. Способность труб выдерживать гидравлическое давление согласно требованиям ГОСТ 10704-91/10705-80 гарантируется заводом изготовителем. 100% труб прошли керолирующий контроль методом вихрококового контроля. Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте группы ТМК в разделе "Контакты/Обратная связь" по адресу <https://www.tmk-group.ru/roff8>. Ваше мнение важно для нас!