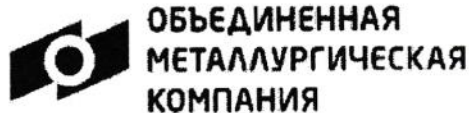


**ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**



**ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ**

АО "ВМЗ" г. Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 10141

Получатель: Общество с ограниченной ответственностью
"Сантехкомплект", 142701, Россия, Московская обл., Ленинский р-н, г.
Видное, ш. Белокаменное, д. 1, корп. 4, пом. 50

Заказ: 0023013212

Приказ на отгрузку: 81124825

Дата отгрузки: 22.08.2018

Автомашина H564PT152/BO331877

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по
ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент ГОСТ 10704-91.

С выполненными требованиями:

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Трубы термически обработаны.

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
1	248467	1812549	2018-7464	20	273.0	5.0	10,850	0,359	3
2	248495	1812549	2018-7464	20	273.0	5.0	11,250	0,372	3
3	248622	1811831	2018-7466	20	273.0	5.0	11,640	0,385	3
4	306157	1813025	2018-8985	20	273.0	5.0	11,630	0,384	3
5	306366	1813025	2018-8985	20	273.0	5.0	10,820	0,358	3
6	306604	1812550	2018-8992	20	273.0	5.0	11,060	0,366	3
7	341733	1813025	2018-9904	20	273.0	5.0	12,040	0,398	3
8	370037	1814028	2018-10611	20	273.0	5.0	11,200	0,370	3
9	370129	1814028	2018-10611	20	273.0	5.0	11,660	0,385	3
10	370152	1814028	2018-10611	20	273.0	5.0	11,390	0,376	3
11	370154	1814028	2018-10611	20	273.0	5.0	11,630	0,384	3
12	370263	1813026	2018-10614	20	273.0	5.0	11,640	0,385	3
13	370285	1813026	2018-10614	20	273.0	5.0	11,660	0,385	3
14	374742	1814184	2018-10714	20	273.0	5.0	12,000	0,397	3
15	374743	1814184	2018-10714	20	273.0	5.0	12,000	0,397	3
16	374751	1814184	2018-10714	20	273.0	5.0	12,050	0,398	3
17	374753	1814184	2018-10714	20	273.0	5.0	12,030	0,398	3
18	374767	1814184	2018-10714	20	273.0	5.0	11,870	0,392	3
19	374782	1814184	2018-10714	20	273.0	5.0	12,060	0,399	3
20	374784	1814184	2018-10714	20	273.0	5.0	12,070	0,399	3
21	374785	1814184	2018-10714	20	273.0	5.0	12,030	0,398	3
22	374812	1814029	2018-10715	20	273.0	5.0	11,210	0,370	3
23	374835	1814029	2018-10716	20	273.0	5.0	11,560	0,382	3
24	374892	1814029	2018-10715	20	273.0	5.0	11,640	0,385	3
25	374967	1814029	2018-10716	20	273.0	5.0	11,630	0,384	3
26	458048	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	10,380	0,343	3
27	458051	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,270	0,372	3
28	458053	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,290	0,373	3
29	458054	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,280	0,373	3
30	458068	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,790	0,390	3
31	458071	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,780	0,389	3
32	458078	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,210	0,370	3
33	458101	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,580	0,383	3
34	458105	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,540	0,381	3
35	458110	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,560	0,382	3
36	458111	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	11,570	0,382	3
37	458136	1814864	2018-12888	20	273.0	5.0	10,220	0,338	3

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
38	458184	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,780	0,389	3
39	458185	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,760	0,389	3
40	458246	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,780	0,389	3
41	458247	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,760	0,389	3
42	458248	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,790	0,390	3
43	458250	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,790	0,390	3
44	458251	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,770	0,389	3
45	458252	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,780	0,389	3
46	458253	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,780	0,389	3
47	458254	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,780	0,389	3
48	458255	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,780	0,389	3
49	458257	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,770	0,389	3
50	458258	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,770	0,389	3
51	458260	1814184	2018-12890	20	273.0	5.0	11,770	0,389	3
52	458261	1814184	2018-12889	20	273.0	5.0	10,710	0,354	3
Итого							601,660	19,884	

Информация о рулонном прокате

Плавка	Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
1811831	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1812549	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1812550	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована
1813025	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована
1813026	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована
1814028	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована
1814029	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована
1814184	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована
1814864	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована

Химические свойства основного металла

Химический состав, %												
Плавка	С х 100	Mn х 100	Si х 100	P х 1000	S х 1000	Cr х 100	Ni х 100	Cu х 100	Al х 1000	N2 х 1000	As х 1000	Seq х 1
1811831	17	40	23	4	2	8	7	12	-	8	4	0.27
1812549	17	40	22	6	2	10	8	16	-	8	4	0.27
1812550	18	41	20	5	1	10	7	14	-	8	4	0.28
1813025	18	41	24	7	2	10	9	19	21	9	4	
1813026	18	41	27	9	3	11	9	20	25	9	5	0.29
1814028	17	39	21	5	2	8	9	17	23	7	4	
1814029	18	40	24	5	1	8	9	18	22	8	4	
1814184	17	40	23	5	1	10	9	17	24	9	5	0.29
1814864	18	19	13	6	2	11	9	17	19	8	5	0.25

САС

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл						Сварное соединение					
		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость С,					
1	2018-10611	48,5	48,5	33,5	33,5	36,0	36,0	-	-	51,0	51,0	-	-
2	2018-10614	52,0	53,0	40,5	41,5	32,0	31,0	-	-	51,0	50,0	-	-
3	2018-10714	48,5	49,0	38,0	38,5	36,0	32,0	-	-	48,5	49,0	-	-
4	2018-10715	47,5	47,0	31,5	32,0	25,0	25,0	-	-	52,0	51,0	-	-
5	2018-10716	51,0	51,0	39,5	40,0	35,0	38,0	-	-	48,0	48,0	-	-
6	2018-12888	52,0	51,0	39,0	40,0	32,0	31,0	-	-	53,0	53,0	-	-
7	2018-12889	47,0	46,0	31,0	30,5	34,0	36,0	-	-	48,5	51,0	-	-
8	2018-12890	47,5	49,0	38,0	37,0	36,0	35,0	-	-	49,0	49,0	-	-
9	2018-7464	51,0	51,0	39,0	39,0	35,0	38,0	-	-	46,5	47,5	-	-
10	2018-7466	47,5	47,5	39,0	39,0	33,0	33,0	-	-	48,0	46,5	-	-
11	2018-8985	48,0	48,5	32,5	33,5	33,0	36,0	-	-	47,5	47,5	-	-
12	2018-8992	50,0	51,0	36,5	38,5	34,0	35,0	-	-	47,0	48,0	-	-
13	2018-9904	51,0	50,0	40,5	39,5	28,0	31,0	-	-	49,0	48,5	-	-

№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание
1	2018-7466	удовл.
2	2018-7464	удовл.
3	2018-8992	удовл.
4	2018-9904	удовл.
5	2018-8985	удовл.
6	2018-10614	удовл.
7	2018-10611	удовл.
8	2018-10716	удовл.
9	2018-10715	удовл.
10	2018-12890	удовл.
11	2018-12889	удовл.
12	2018-10714	удовл.
13	2018-12888	удовл.

Примечания:

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе

ОТДЕЛ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ КОНТРОЛЮ

ТЭСС-Э АНТИТ

Инспектор ОТК

Подпись ОТК

Сураегина Т.Н.

Сортировщик-сдатчик

Ершова С.А.