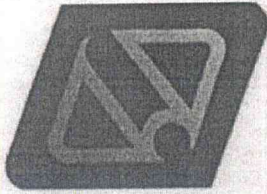


При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 583/5-ц



Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 05.04.2019г.

Наименование продукции Трубы стальные водогазопроводные  
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст2пс	17885	1827718	15x2,8-6000	1588	9528	1,32

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	12	1	42	10	12	3	3	4			

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	462	28	427			УД	УД	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц-80 мкм) производилось фирмой ООО "Агрисовгаз", сертификат качества № 463 от 24.04.2019г. в соответствии с ГОСТ 9.307-89



Дата выдачи сертификата  
Ответственный исполнитель



25.04.2019 г.

/Ширкова С.А./

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД" 141070, Российская Федерация, МО, г.Королев, ул.Калининградская, д 28, тел/факс(495) 739-94-74,  
E-mail:korolevtz@ktzholding.ru

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1360/1-ц

Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 05.07.2019г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные  
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс	7256.3.1	390177	20x2,8-6000	1897	11382	1,71

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	7	1	27,2	18	5	1,1	2,7	4,5			

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	388	35	369			УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц-85 мкм) производилось фирмой ООО "Агрисовгаз", сертификат качества № 761 от 12.07.2019г. в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выписки сертификата  
Ответственный  
исполнитель

15.07.2019 г.

/Литвинова Ю.М./



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД" 141282, Российская Федерация, МО, г.Королев, ул.Калининградская, д 28, тел/факс(495) 739-94-74,  
E-mail:korolevtz@ktzholding.ru

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2327-ц



Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 11.08.2019г.

Наименование продукции Трубы стальные водогазопроводные  
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс-5	2532020438	1229421	25x3,2-6000	542	3252	2,46
2	B	Ст2пс-5	2532020440	829453	25x3,2-6000	271	1626	2,46
3	B	Ст2пс-5	2532020441	1229421	25x3,2-6000	271	1626	2,46
4	B	Ст2пс-5	2532020437	1219422	25x3,2-6000	271	1626	2,46

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	10	1,5	34	24	11	2	1	1	8		0,8
2	10	1,2	37	23	31	3	1	1	8		0,8
3	10	1,5	34	24	11	2	1	1	8		0,8
4	13	1,5	37	22	32	3	1	1	8		0,8

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	385	31	265			уд	уд	Без т/о
2	410	31	275			уд	уд	Без т/о
3	385	31	265			уд	уд	Без т/о
4	380	32	260			уд	уд	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 80 мкм)  
производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 910 от 20.08.2019г.  
в соответствии с ГОСТ 9.307-89



Дата выдачи сертификата  
Ответственный исполнитель

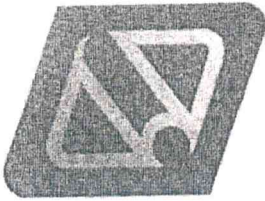


21.08.2019 г.

/Ширкова С.А./



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2111/3-ц



Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 27.07.2019г.

Наименование продукции Трубы стальные водогазопроводные  
 ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст2пс-5	3232032258	391548	32x3,2-6000	740	4440	3,18
2	В	Ст2пс-5	3232032253	291998	32x3,2-6000	185	1110	3,18
3	В	Ст2пс-5	3232032259	829445	32x3,2-6000	185	1110	3,18

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	7	1	29,8	10	14	2,4	2,9	3,9	7	3,7	
2	8	1,2	29,4	12	13	3,4	3,3	3,8	9	3,7	
3	13	1,8	41	41	19	3	2	1	8		8

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	385	31	335			уд	уд	Без т/о
2	395	30	340			уд	уд	Без т/о
3	385	31	340			уд	уд	Без т/о

**Примечание:**

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 47 мкм)  
 производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 30/08/19 от 30.08.2019г.  
 в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выписки сертификата  
 Ответственный исполнитель

02.09.2019 г.

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1993/9-ц

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 17.07.2019г.

Наименование продукции Трубы стальные водогазопроводные  
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	СтЗпс-5	4035032673	392627	40x3,5-6000	260	1560	3,96
2	В	Ст2пс-5	4035032669	291041	40x3,5-6000	130	780	3,96
3	В	СтЗпс-5	4035032671	192259	40x3,5-6000	520	3120	3,96

### Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	16	4	46	5	22	7	3	4	4	3	0,2
2	8	2	18	15	11	3	2	4	5	4	0,2
3	16	2	41	7	11	5	3	5	6	2	0,3

### Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	27	365			УД	УД	Без т/о
2	365	33	295			УД	УД	Без т/о
3	415	32	320			УД	УД	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
  - Класс точности по длине - II
  - Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
  - Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
  - Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
  - Трубы отпускаются по теоретическому весу.
  - По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
  - Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 60 мкм)
- производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 07/08/19 от 07.08.2019г.  
в соответствии с ГОСТ 9.307-89



Ответственный  
исполнитель



08.08.2019 г.  
/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1624/2-ц

Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 13.06.2019г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные  
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ пакета	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст3сп-5	5035032581	190993	50x3,5-6000	170	1020	5,03
2	В	Ст2пс-5	5035032582	291629	50x3,5-6000	170	1020	5,03
3	В	Ст2пс-5	5035032583	283102	50x3,5-6000	340	2040	5,03

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	20,2	18,6	43,5	20	13	1,3	3,6	6	4	5,1	
2	7	10,3	41,4	17	22	2,7	3,1	3,1	7	9,6	
3	8	1,7	25,3	11	6	1,5	4,1	6,1	4	3,2	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюснение ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728- 78		
1	478	25	363			УД	УД	Без т/о
2	400	33	335			УД	УД	Без т/о
3	365	32	300			УД	УД	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 62 мкм) производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 20/06/19 от 20.06.2019г. в соответствии с ГОСТ 9.307-89

Дата выписки сертификата  
Ответственный исполнитель

21.06.2019 г.

/Ширкова С.А./

