

№ п/п	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
19	19-192003 560	1911903	Ст2пс	40	3,5	1922014300	91	910	3494
20	19-192003 560	1911903	Ст2пс	40	3,5	1922014301	91	910	3494
Итого							1820	18200	69880

Химические свойства основного металла труб

Химический состав, %

Номер плавки	C x 100	Si x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	N2 x 1000	As x 1000
1911903	16	11	26	7	2	9	11	17	10	4
1912043	16	12	25	4	2	9	9	18	8	4

Механические свойства сварного соединения труб

№ п/п	Номер партии трубы	Раздача	Загиб в холодном состоянии	Сплющивание
1	19-192003 559	-	2,5 дн	-
2	19-192003 560	-	2,5 дн	-

Гидравлическое испытание

№ п/п	Номер партии трубы	Величина давления Атм	Время выдержки с
1	19-192003 559	25	5
2	19-192003 560	25	5

Примечания:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
- Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
- Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
- При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
- Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
- Трубы поставляются по теоретической массе
- Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление

ВМЗ ОТДЕЛ
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ КОНТРОЛЮ
 Подпись: **ТЭЦ-2 АНГПТ**
 ИНСПЕКТОР Демина Н. Г.
 Подпись ОТК Крылова Л.И.
 БРИГАДИР УЧАСТКА ОТГРУЗКИ
 Дата 07.04.2019

