

## 7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

7.2. При транспортировании и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении

7.3. Во время перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки

## 8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными.

## 9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

## ПАСПОРТ

Задвижка чугунная МЗВ (30ч39р) фланцевая PN 1,0 МПа

Производитель **Tianjin UanDa Valves Co., Ltd**

(Юр. адрес: EnDaoGuo Village, XiaoZhan Town, JinNan District, Tianjin, China)

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

142703, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

## 1. Назначение и область применения

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином не выдвигаемым шпинделем фланцевая используется в качестве запорного устройства на технических линиях.

## 2. Технические данные

Типовая фигура: 30ч39р

Рабочее давление: 1,0 МПа

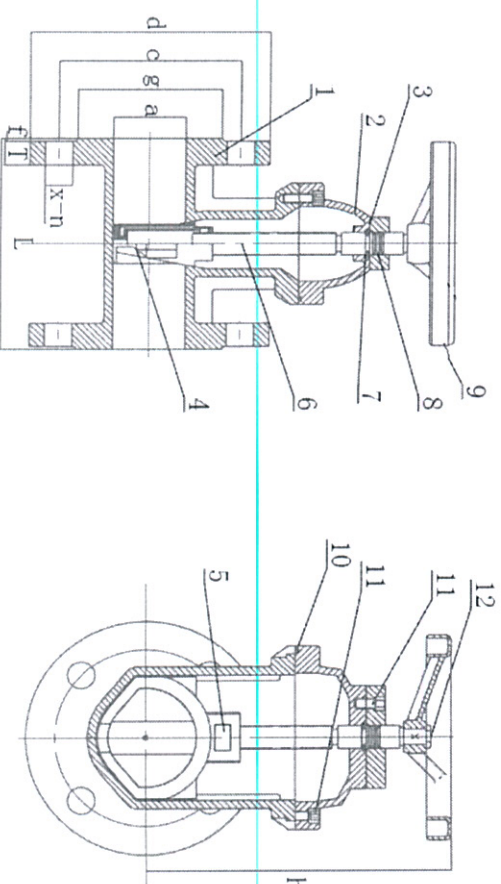
Температура рабочей среды: до плюс 120°С

Материалы основных деталей: чугун, нержавеющая сталь, EPDM  
Рабочая среда: вода.

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Управление: ручное (маховик)

Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011: А



- 1) Корпус – GGG50
- 2) Крышка – GGG50
- 3) Уплотнительное кольцо – GGG50
- 4) Клин – GGG50+ERDM
- 5) Гайка штока – латунь
- 6) Шток – SS410
- 7) Шайба штока – латунь
- 8) Кольцевая прокладка – силикон
- 9) Штурвал – углеродистая сталь
- 10) Прокладка корпуса – ERDM
- 11) Болт – углеродистая сталь
- 12) Болт – нержавеющей сталь

### 2.1. Конструктивные размеры, мм

| DN  | L   | h    | a   | d         | e       | x-p         | t  | f | g       | Kg      |
|-----|-----|------|-----|-----------|---------|-------------|----|---|---------|---------|
| 50  | 150 | 241  | 50  | 165       | 125     | 4-19        | 16 | 2 | 99      | 8       |
| 65  | 170 | 270  | 65  | 185       | 145     | 4-19        | 17 | 2 | 118     | 10      |
| 80  | 180 | 322  | 80  | 200       | 160     | 4-19 8-19   | 19 | 3 | 132     | 12      |
| 100 | 190 | 333  | 100 | 220       | 180     | 8-19        | 20 | 3 | 156     | 15.5    |
| 125 | 200 | 384  | 125 | 250       | 210     | 8-19        | 20 | 3 | 184     | 24      |
| 150 | 210 | 420  | 150 | 285       | 240     | 8-23        | 20 | 3 | 211     | 29.5    |
| 200 | 230 | 512  | 200 | 340       | 295     | 8-23 12-23  | 20 | 3 | 266     | 50      |
| 250 | 250 | 602  | 250 | 405       | 350 355 | 12-23 12-26 | 25 | 3 | 319     | 69      |
| 300 | 270 | 705  | 300 | 460       | 400 410 | 12-23 12-26 | 28 | 4 | 370     | 96      |
| 350 | 290 | 782  | 350 | 520       | 460 470 | 16-23 16-26 | 28 | 4 | 430     | 148     |
| 400 | 310 | 880  | 400 | 582       | 515 525 | 16-25 16-30 | 28 | 4 | 475     | 200     |
| 450 | 330 | 1000 | 450 | 615 640   | 565 585 | 20-26 20-30 | 32 | 4 | 565 585 | 246     |
| 500 | 350 | 1055 | 500 | 670 715   | 620 650 | 20-26 20-30 | 32 | 4 | 580     | 350 370 |
| 600 | 390 | 1260 | 600 | 780 840   | 725 700 | 20-30 20-36 | 38 | 4 | 680     | 470 490 |
| 700 | 430 | 2050 | 700 | 895 910   | 840     | 24-30 24-36 | 40 | 5 | 800 793 |         |
| 800 | 470 | 2110 | 800 | 1015 1025 | 950     | 24-33 24-40 | 44 | 5 | 905 900 |         |

### 3. Устройство и работа

3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

3.2. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика к затвору через шпиндель.

3.3. Направление рабочей среды – любое

3.4. Установочное положение – маховиком вверх

### 4. Монтаж и эксплуатация

4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопроводе:

- проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается)

- осмотр задвижки на предмет механических повреждений

- осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений

Механические повреждения

- проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора

- проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78

- смазывание резьбы шпинделя

4.3. Действия при монтаже:

- тщательная промывка трубопровода

- осуществление надежного крепежа задвижки стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки)

установки задвижки

установки задвижки

- правильная установка прокладок

- установка задвижек должна полностью исключать перекосы и

натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры)

- предусмотреть опоры, исключаящие воздействие на трубопровод

- по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовых соединений

- при необходимости произвести подтяжку затвора при помощи рычага

соединений

- при необходимости произвести подтяжку затвора при помощи рычага

### 5. Техническое обслуживание

7.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:

- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено

- проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки

- при техническом освидетельствовании, а также после планового или

текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлическим

испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011

испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011

### 6. Указание мер безопасности

6.1. Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.4 п.5 настоящего паспорта

6.2. Персонал, осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями

настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь

индивидуальные средства защиты.

6.3. При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение

техники безопасности, установленной на объекте.

техники безопасности, установленной на объекте.