

ОКП 37 1222  
ОКП РБ 29 13 13 300



**КРАНЫ КОНУСНЫЕ**  
**на Рр 0,01 МПа**

**ПАСПОРТ**  
**ЛЗ9061- 015ПС**

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Краны испытаны воздухом  
на герметичность  
на прочность

P пр 0.5 кг/см<sup>2</sup>  
P пр 1.1 кг/см<sup>2</sup>

Кран конусный Ду 15, Pp 0.01 МПа, т/ф 11.Б126к

— наименование изделия — обозначение

соответствует Ту РБ 500059277 014-2000 и признан годным для эксплуатации

Дата выпуска " 02 " 06 " 200 6 г

Дата консервации "    "    " 200    г

Срок консервации 3 года

Производственный мастер   

МП Контрольный мастер   

упаковщик   

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламационные претензии к предприятию-изготовителю предъявляются в строгом соответствии с действующим положением по составлению рекламационных актов

Дата и номер документа рекламационного акта)	Организация куда направлена рекламация	Краткое содержание рекламации	Отметка об удовлетворении рекламации	Должность фамилия и подпись ответственного лица

Почтовый адрес завода-изготовителя 230015, г. Гродно, ул. Дзержинского 94

ЧУП "Цветлит", Факс (0152) 77-04-88

Настоящий паспорт является объединенным документом, включающим в себя техническое описание и инструкцию по эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Краны конусные на Pp 0.01 МПа (0.1 кг/см<sup>2</sup>) предназначены для применения в качестве запорных устройств на газопроводах для низкого давления в жилых, общественных зданиях и бытовых объектах при температуре до 50 °С

1.2. Сертификат соответствия № РОСС ВУ АЯ04 В12868

Срок действия с 18.08.2004г по 18.08.2007г

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ	
	ДУ-15	ДУ-20
Материал основных деталей	Латунь ЛЦ 40С	
Давление рабочее Pp, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	0.01 (0.1)	
Среда рабочая	Топливный газ	
Температура рабочей среды, °С не более	50	
Направление подачи среды	Любое	
Разьба муфт дюйм	G 1/2 - В	G 3/4 - В
Масса кг не более	0.25	0.37
Суммарная масса цветных сплавов кг	0.1882	0.2885
в том числе алюминийевые сплавы (поз. 4), кг	0.0038	0.0077
медно-цинковые сплавы (поз. 1 и 2), кг	0.1844	0.2809

2.1 Краны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

2.2 Герметичность затвора по классу "А" ГОСТ 9544-93

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Кран состоит из корпуса 1, пробки 2, пружины 3, крышки 4, ручки 5 (см. рис.)

## 6. КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА КРАНОВ

- 6.1 Консервация кранов соответствует ГОСТ 9 014-78 и производится по требованию заказчика. Вариант защиты ВЗ - 1
- 6.2 На очищенные от загрязнений поверхности наносится кистью консервационное масло К-17 ГОСТ по 10877-75. После нанесения на поверхность избыток масла дают стечь.
- 6.3 Срок защиты без переконсервации три года.
- 6.4 Упаковка кранов производится согласно ТУ РБ 500059277 014-2000.
- 6.5 Перед упаковкой кранов пробки устанавливаются в положение "Открыто".
- 6.6 Краны упакованы в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142-90.
- 6.7 В каждый ящик вкладывается настоящий паспорт на изделие за подписями производственного мастера, контрольного мастера и упаковщика.
- 6.8. На каждом ящике должны быть нанесены надписи "Верх".
- 6.9. Масса ящика брутто не более 50 кг.

## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ КРАНОВ

- 7.1. Транспортировать краны разрешается в таре согласно настоящему паспорту. Ящики НЕ БРОСАТЬ! Допускается поставка кранов в контейнерах без упаковки при условии предохранения их от повреждений. По согласованию с потребителем допускается поставка кранов без упаковки.
- 7.2. Хранение кранов должно производиться в положении "Открыто" в ящиках или на стеллажах. При хранении на стеллажах необходимо между кранами прокладывать фанеру или картон.
- 7.3. Не допускается хранение распакованных кранов в грязной таре, пыльном помещении, а также в положении "Закрыто" независимо от того, упакованы краны или нет.
- 7.4. Запрещается хранение кранов навалом.
- 7.5. Условия транспортирования и хранения по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

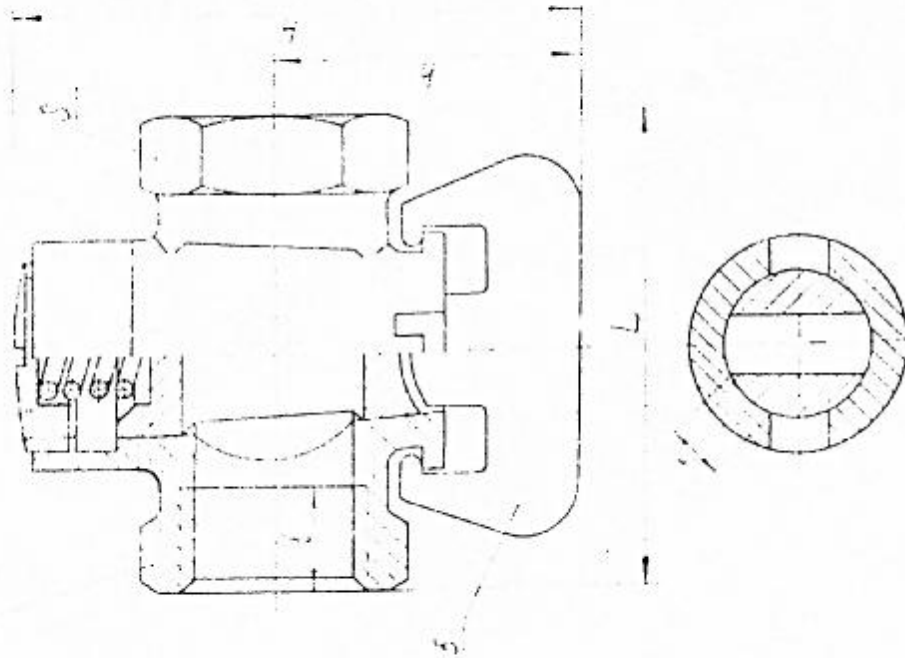


Рис. Краны конусные ДУ-15, ДУ-20:

1-корпус, 2-пробка, 3-пружина, 4-крышка, 5-ручка

### 3.2 Основные размеры кранов

Пример условной обозначения	L, мм	H, мм		Размер шрифта, мм	I, мм	D, мм не менее
		на более	на менее			
15	75	10	35	27	12	5
30	85	75	40	32	14	7

- 3.3 Сменные детали крана – корпус и пробка изготовлена из латуни
- 3.4 Ручка крана является неотъемлемой частью
- 3.5 Для монтажа и демонтажа краны имеют муфты с трубной резьбой
- 3.6 Уплотнительные поверхности пробки и корпуса притерты и смазаны смазкой НК-50 по ТУ 38 101 1219-95 или смазкой ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322-00148820-99.
- Поставка в натяг обеспечивается применением пружины. Регулирование натяга осуществляется подтягиванием при повороте крышки
- 3.7 Полное открытие и закрытие крана осуществляется поворотом пробки в корпусе с помощью ручки на угол 90° до ограничения. В положении "Открыто" ручка расположена вдоль оси муфты корпуса крана в положении "Закрыто" – перпендикулярно муфте.
- 3.8 Для ремонта крана предусмотрен запас натяга пробки в корпусе не менее 2 мм

### 4. КОНТРОЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ, МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1 Каждый кран подвергается заводом-изготовителем испытаниям на прочность и плотность материала и на герметичность по нормам давлений в соответствии с ГОСТ 21345-78, ТУ РБ 500059277.014-2000
- 4.2 Потребитель имеет право производить испытания кранов на герметичность согласно ГОСТ 21345-78.
- 4.3 Перед испытанием контрольные образцы следует разобрать, промыть в бензине, насухо протереть, смазать уплотнительную поверхность пробки смазкой НК-50 по ТУ 38 101 1219-95 или смазкой ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322-00148820-98 и собрать вновь.
- 4.4 При испытании на герметичность пробка крана должна быть установлена в положение "Закрыто", давление должно подаваться в шланг патрубков крана при открытом входном патрубке. При испытании воздухом кран рекомендуется погружать в ванну с водой или наносить на него мыльный раствор. Кран герметичен, если при испытании не появятся пузыри

4.5 Для установки на трубу газопровода кран должен быть собран, ручка снята, а пробка повернута в положение "Открыто". Момент крана в разобранном виде без пробки не допускается

4.6 Для снятия ручки крана необходимо а) закрыть кран

б) нажать рукой на ручку в сторону корпуса крана до осязания

в) вывести ручку через литевый упор корпуса крана и снять ее

4.7 Концы труб на корпусе навинчиваются кран, должны иметь резьбу длиной на 1-2 мм меньше длины резьбы в муфте крана. Пор торцеве труб в тело корпуса крана не допускается

4.8 При навинчивании на трубу кран следует брать ключом за ту муфту которая навинчивается на трубу

4.9 По окончании монтажа участка газопровода краны следует разобрать, тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и загрязнения смазать уплотнительную поверхность пробки тонким ровным слоем смазки НК-50 по ТУ 38 101 1219-95 или смазки ЛЗ-ГАЗ-41 по ТУ 0254-322-00148820-98. Собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе. Крышка должна быть завернута в корпус крана на всю длину ее резьбы

4.10 Выравнивание газопроводов должно производиться до монтажа кранов.

4.11 Крепление труб на стенках не должно создавать напряжения в краях

4.12 В случае потери герметичности кран может быть восстановлен путем ремонта. Для восстановления кран следует разобрать, тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и загрязнения, а при необходимости притереть уплотнительные поверхности крана, смазать их тонким ровным слоем смазки НК-50 по ТУ 38 101 1219-95 или смазки ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322-00148820-98, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе.

Крышка должна быть завернута в корпус крана на всю длину ее резьбы

### 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода крана в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки крана предприятием-изготовителем