



АО "ВМЗ" г.Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 923

Получатель: ООО "Сантехкомплект", 142700, Россия, Московская обл., Ленинский р-н, г. Видное, Белокаменное ш, д.1

Заказ: 0023009368

Приказ на отгрузку: 80903218

Дата отгрузки: 25.01.2017

Автомашина K504AN152/BA897452

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр.В, сортамент ГОСТ 10704-91.

С выполненными требованиями:

- 1.100% неразрушающий контроль сварного соединения.
- 2.Трубы термически обработаны.

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры			Масса т	Гидро-испытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм	Длина м		
1	7010	1617889	2017-230	20	377.0	6.0	11,510	0,632	3
2	7149	1615877	2017-232	20	377.0	6.0	10,860	0,596	3
3	11555	1710016	2017-365	20	325.0	6.0	11,660	0,550	3
4	11790	1710016	2017-365	20	325.0	6.0	11,870	0,560	3
5	11846	1710017	2017-369	20	325.0	6.0	11,660	0,550	3
6	11847	1710017	2017-369	20	325.0	6.0	11,660	0,550	3
7	50735	1710300	2017-1262	20	426.0	6.0	11,600	0,721	3
8	50819	1710300	2017-1262	20	426.0	6.0	11,620	0,722	3
9	50828	1710300	2017-1262	20	426.0	6.0	11,630	0,723	3
10	50851	1710300	2017-1262	20	426.0	6.0	11,670	0,725	3
11	50875	1710301	2017-1264	20	426.0	6.0	11,590	0,720	3
12	51469	1710421	2017-1288	20	530.0	8.0	11,680	1,203	3
13	51490	1710421	2017-1288	20	530.0	8.0	11,600	1,195	3
14	614367	1617292	2016-14738	20	273.0	5.0	11,600	0,383	3
15	614407	1617292	2016-14738	20	273.0	5.0	11,670	0,386	3
16	619902	1617320	2016-14834	20	325.0	6.0	11,570	0,546	3
17	621507	1617321	2016-14871	20	325.0	6.0	11,080	0,523	3
18	621555	1617321	2016-14871	20	325.0	6.0	11,670	0,551	3
19	621653	1617319	2016-14874	20	325.0	6.0	11,670	0,551	3
20	621666	1617319	2016-14874	20	325.0	6.0	11,670	0,551	3
21	621673	1617319	2016-14874	20	325.0	6.0	11,680	0,551	3
22	621676	1617319	2016-14873	20	325.0	6.0	11,070	0,523	3
23	621775	1617319	2016-14873	20	325.0	6.0	11,680	0,551	3
24	621832	1615287	2016-14876	20	325.0	6.0	11,610	0,548	3
25	621835	1615287	2016-14876	20	325.0	6.0	11,050	0,522	3
26	621931	1617323	2016-14879	20	325.0	6.0	11,690	0,552	3
27	634691	1616625	2016-15128	20	325.0	5.0	11,680	0,461	3
28	634704	1616625	2016-15128	20	325.0	5.0	11,670	0,460	3
29	634715	1617319	2016-15130	20	325.0	5.0	11,620	0,459	3
30	634756	1617319	2016-15130	20	325.0	5.0	11,120	0,439	3
31	634762	1617319	2016-15130	20	325.0	5.0	11,090	0,438	3
Итого							357,500	18,442	

Информация о рулонном прокате

Плавка	Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
--------	-------------------	-----	-------------	----------------



Плавка	Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
1615287	ФИЛИАЛ АО ОМК-СТАЛЬ Г. ВЬКСА НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1615877	АО ВМЗ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1616625	ФИЛИАЛ АО ОМК-СТАЛЬ Г. ВЬКСА НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1617292	ФИЛИАЛ АО ОМК-СТАЛЬ Г. ВЬКСА НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1617319	ФИЛИАЛ АО ОМК-СТАЛЬ Г. ВЬКСА НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1617320	ФИЛИАЛ АО ОМК-СТАЛЬ Г. ВЬКСА НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1617321	ФИЛИАЛ АО ОМК-СТАЛЬ Г. ВЬКСА НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1617323	АО ВМЗ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1617889	АО ВМЗ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1710016	АО ВМЗ	ТУ0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1710017	АО ВМЗ	ТУ0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1710300	АО ВМЗ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1710301	АО ВМЗ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1710421	АО ВМЗ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка

Химические свойства основного металла

Химический состав, %

Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N2	As	Сeq
	х 100	х 100	х 100	х 1000	х 1000	х 100	х 100	х 100	х 1000	х 1000	х 1
1615287	18	40	25	7	1	10	10	19	5	5	0.29
1615877	18	39	23	7	2	9	9	19	8	5	0.28
1616625	18	41	24	7	2	9	11	19	9	5	0.29
1617292	19	41	24	8	3	9	10	16	9	5	0.29
1617319	19	40	22	7	3	7	10	18	8	5	0.29
1617320	19	41	23	6	2	7	11	19	9	4	0.29
1617321	18	41	26	7	2	10	11	18	10	4	0.29
1617323	18	40	24	11	2	10	11	19	10	4	0.29
1617889	18	39	24	8	4	8	9	21	9	7	0.28
1710016	18	40	25	10	1	9	10	19	8	5	0.28
1710017	18	39	23	8	1	8	9	17	9	5	0.28
1710300	17	41	22	7	3	8	9	16	8	5	0.27
1710301	18	41	23	7	3	7	9	15	9	5	0.28
1710421	17	37	19	8	2	10	14	16	7	5	0.27



Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл								Сварное соединение					
		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость KCU -20 С, кгс*м/см ²		Ударная вязкость KCU 20 С, кгс*м/см ²		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Ударная вязкость С, кгс*м/см ²	
1	2017-365	49,5	50,0	36,5	36,5	37,0	38,0	24,9	25,4	24,2	24,8	50,0	49,5	-	-
2	2017-369	49,0	49,0	35,0	35,0	32,0	32,0	17,7	21,0	21,7	20,7	51,0	51,0	-	-

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл								Сварное соединение					
		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость KCU 20 С, кгс*м/см ²		Ударная вязкость KCU -20 С, кгс*м/см ²		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Ударная вязкость С, кгс*м/см ²	
3	2016-14834	51,0	49,5	37,5	37,0	34,0	36,0	21,3	20,8	17,6	18,2	53,0	54,0	-	-
4	2016-14871	52,0	51,0	36,0	35,0	30,0	33,0	24,6	23,3	25,6	25,0	48,0	48,5	-	-
5	2016-14873	52,0	52,0	35,5	36,0	30,0	30,0	21,2	23,3	19,6	21,2	49,5	49,0	-	-
6	2016-14874	48,5	50,0	38,5	39,0	31,0	31,0	20,7	22,4	15,1	20,8	51,0	51,0	-	-
7	2016-14876	51,0	51,0	40,5	40,5	32,0	31,0	24,0	24,2	21,1	20,4	53,0	52,0	-	-
8	2016-14879	51,0	51,0	37,0	34,0	27,0	30,0	24,4	24,7	24,1	25,7	50,0	50,0	-	-
9	2017-1262	48,0	49,0	42,0	37,0	29,0	30,0	22,1	22,1	19,5	21,3	49,5	49,0	-	-
10	2017-1264	48,5	48,5	39,5	39,0	34,0	34,0	20,2	20,3	18,0	17,6	49,0	49,0	-	-
11	2017-1288	52,0	52,0	46,5	43,0	28,0	28,0	18,4	18,3	12,2	11,4	51,0	52,0	-	-
12	2017-230	51,0	52,0	39,5	40,0	31,0	32,0	21,2	22,6	25,1	23,6	50,0	50,0	-	-
13	2017-232	54,0	51,0	42,5	40,0	30,0	33,0	20,6	20,8	18,6	19,7	49,5	49,0	-	-

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл								Сварное соединение					
		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость С, кгс*м/см ²		Ударная вязкость С, кгс*м/см ²		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Ударная вязкость С, кгс*м/см ²	
14	2016-14738	52,0	50,0	38,0	36,5	31,0	33,0					52,0	52,0	-	-
15	2016-15128	49,0	48,0	38,5	38,0	34,0	33,0					51,0	49,5	-	-
16	2016-15130	49,0	50,0	39,5	40,0	33,0	31,0					51,0	49,0	-	-

№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание
1	2016-14876	удовл.
2	2017-232	удовл.
3	2016-15128	удовл.
4	2016-14738	удовл.
5	2016-14873	удовл.
6	2016-15130	удовл.
7	2016-14874	удовл.
8	2016-14834	удовл.
9	2016-14871	удовл.
10	2016-14879	удовл.
11	2017-230	удовл.
12	2017-365	удовл.
13	2017-369	удовл.
14	2017-1264	удовл.
15	2017-1262	удовл.
16	2017-1288	удовл.

EAC

Примечания:

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе

Старший инспектор ОТК

подпись

Бушуева И.А.

Инспектор ОТК

подпись

Гутова Л.В.

Сертификатчик

подпись

Короткова Н.А.

