



TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA

ПАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Заводская 1
e-mail: fax@tagmet.ru, телефон: 8(8634) 65-00-30

CONTRACT(Spec) # T-EM-0169 (12)
КОНТРАКТ (Спец.) №

ORDER # 250126/0126-12502
ЗАКАЗ-НАРЯД №

Date of issue 30.10.2018
Дата выпуска

Number of vehicle X027KE161
№ транспортного ср-ва

Facture # 551360
Фактура №

CONSIGNEE: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: г. Видное 142701 ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, Д.1, КОР.4, ПОМ 50

Pos. n/n	10	Steel Grade / Strength Group		Марка стали / Группа прочности		20	Size Размер		219 x 5	Bundle #		Theor. weight Теор. вес		Length Метраж		Theor. weight Теор. вес		Netto Нетто		Brutto Брутто	
		Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во		Quant. Кол-во	Quant. Кол-во		Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во	Quant. Кол-во
204100216	16	187,2	614,2	4,94	10890,8	4,565	10064,1	4,58	10067,2	204100325	16	187,2	614,2	4,94	10890,8	4,545	10020	4,56	10053,1	4,56	10053,1
Pos 10: Quantity: Количество:	32	Bundles: Пакетов:	2	Length: Метраж:	374,4	Length: Метраж:	1228,4	Theor. weight: Теор. вес:	9,88	Netto: НЕТТО:	21781,6	Length: Метраж:	20084,1	Theor. weight: Теор. вес:	9,14	Netto Нетто	20150,3	Brutto Брутто	20150,3	Brutto Брутто	20150,3

TOTAL: Quantity: Количество:	32	Bundles: Пакетов:	2	Length: Метраж:	374,4	Length: Метраж:	1228,4	Theor. weight: Теор. вес:	9,88	Netto: НЕТТО:	21781,6	Length: Метраж:	20084,1	Theor. weight: Теор. вес:	9,14	Netto Нетто	20150,3	Brutto Брутто	20150,3	Brutto Брутто	20150,3
----------------------------------	----	---------------------	---	-------------------	-------	-------------------	--------	-----------------------------	------	-----------------	---------	-------------------	---------	-----------------------------	------	---------------	---------	-----------------	---------	-----------------	---------

Проверить подлинность сертификата качества можно на официальном сайте по адресу: <http://cert.tagmet.ru>. Нужно ввести номер сертификата, а также проверочный код. Возможна проверка при помощи мобильных устройств, распознающих QR код, расположенный рядом с проверочным кодом.

Для проверки подлинности сертификата качества перейдите по ссылке <https://client-service.tmk-group.com/cert-view>, используйте проверочный код: vMjmscbS

Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе «Контакты/обратная связь» по адресу <https://www.tmk-group.ru/rollig>. Ваше мнение важно для нас!

You can verify the authenticity of quality certificate on the official website at: <http://cert.tagmet.ru>. Enter the number of the certificate and the verification code. Also it is possible to make a verification using mobile devices that recognize the QR code.



Проверочный код
подлинности
ПАО "ТМК":

vMjmscbSnmCsdP



TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA

CONTRACT # T-EM-0169 (12)
КОНТРАКТ № Т-ЕМ-0169 (12)
ORDER # 250126/0126-12502
ЗАКАЗ-НАРЯД № 250126/0126-12502

Number of vehicle X027KE161
№ Транспортного средства X027KE161
Certificate # 91805216
Сертификат № 91805216



ПАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Заводская 1
e-mail: fax@tagmet.ru, телефон: 8(8634) 65-00-30

CONSIGNEE: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: Г. Видное 142701 ШОССЕ БЕЛОКАМЕННОЕ, Д. 1, КОР. 4, ПОМ. 50

Pos. /
№ п/п

Size, mm
Размер, мм

10 219 x 5

Product Name
Special requirements

Hot-finished electric welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80
square cut, quality group B, theoretical weight, hot-rolled strip, random length, no inside flash removal, black

Продукция Трубы прямошовные нефтегазопроводные по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80
Специальные требования Прямой рез. Группа показателей качества В, теоретический вес, горячекатаный штрипс, немерная длина, без снятия внутр. града, черные

Heat # № плавки	Lot # № партии	Mill control protocol # № протокола	Sample # Образец №	The type of test Тип испытания		Chemical composition, % Химический состав, %							Tensile test Испытания на растяжение			Flattening test Испытание на сплюсывание		Hydrostatic test Гидроиспытания	
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	The type of test Тип испытания	YS, N/mm ² Предел текучести, Н/мм ²	UTS, N/mm ² Предел прочности, Н/мм ²	Elongation, % Удлинение, %	Flattening test Испытание на сплюсывание	Duration, sec Продолжительность, с	Hydrostatic test Гидроиспытания	Pressure, MPa Давление, МПа
1868689	204100	2	H	18	0.44	21	14	6	2	2	4	*2							
1868689	204100	2	H	18	0.44	21	14	6	2	2	4	L	333.3	456.7	33.0	V	5	3	
1868689	204100	3	H	18	0.44	21	14	6	2	2	4	L	322.1	453.4	32.0	V	5	3	

The product marking is in accordance with the Buyer requirements.
The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer agreement. In the correspondence regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.

Маркировка продукции соответствует требованиям заказчика.
Указанный в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.
При переписке по вопросам качества ссылки на номер сертификата обязательны.

Notes:

- V: Good/Passed, X: Fail, d/Not tested, -: Not tested
1: H: Heat analysis, P: Product analysis, C: Control analysis, R: Recheck analysis
2: L: Lot test, H: Heat control test, A: Addition test, P: Recheck test
3: V: Good/Passed, X: Failed/Not passed, -: Not tested

Visual and dimensional inspection Визуальный контроль	Dirt test Шаблонирование	Thread inspection Контроль резьбы	Thread protectors Резьбовые протекторы	Wall thickness verification Толщинометрия	Packing Упаковка	Coating Покрытие	Marking Маркировка	Radiation monitoring Радиационный контроль	Comments Примечания
V					V	V			Трубы подвергнуты сплошному контролю качества сварного шва и корпуса физическим методом без разрушения. Герметичность гарантируется. "Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте группы TMK в разделе "Контакты/Обратная связь" по адресу https://www.tmk-group.ru/roll8 . Ваше мнение важно для нас!"

Endorsement by third party inspection
Подтверждение независимой инспекцией (STAMP)



Signature
Подпись

Костина А. В.

Трубы подвергнуты сплошному контролю качества сварного шва и корпуса физическим методом без разрушения. Герметичность гарантируется. "Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте группы TMK в разделе "Контакты/Обратная связь" по адресу <https://www.tmk-group.ru/roll8>. Ваше мнение важно для нас!"