

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

EAC

 ENOLGAS

Производитель: Enolgas Bonomi S.p.A. Via Europa 227 - 25062 Concesio (Bs) Italy - P.I. 00294510177



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЛАТУННЫЕ ДЛЯ ГАЗА “TOPGAS”

Модели:

S.271-флажковая рукоятка, В-В
S.272- флажковая рукоятка, В-Н
S.277-ручка-бабочка,В-В
S.278- ручка-бабочка,В-Н

ПС - 46450

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1 Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах низкого и среднего давления систем газоснабжения как природным так и сжиженным углеводородным газом (СУГ).

1.2 В качестве транспортируемой среды может также использоваться сжатый воздух холодная и горячая вода и прочие не агрессивные к материалам клапана жидкости и газы с параметрами, удовлетворяющими требованиям таблицы технических характеристик .

1.3 Краны допущены для применения в газовых сетях с рабочим давлением до 0,3МПа (разрешение Федеральной службы по энергетическому, технологическому и атомному надзору № 00-19239 от 12.01.2006г).

2. Технические характеристики

| № | Наименование параметра | Ед. изм. | Значение параметра |
|----|---|----------|--------------------|
| 1 | Рабочее давление для газа | МПа | 0,3 |
| 2 | Номинальное давление для воды | МПа | см.график 1 |
| 3 | Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015 | | A |
| 4 | Интервал рабочих температур для газа | °С | -20 ÷ +60 |
| 5 | Интервал рабочих температур для воды | °С | -20 ÷ +150 |
| 6 | Стандарт резьбы | | ГОСТ 6357-81 |
| 7 | Средний полный ресурс | циклы | 12000 |
| 8 | Наработка на отказ | циклы | 12000 |
| 9 | Класс по эффективному диаметру | | полнопроходной |
| 10 | Ремонтопригодность | | нет |
| 11 | Средний полный срок службы | лет | 30 |

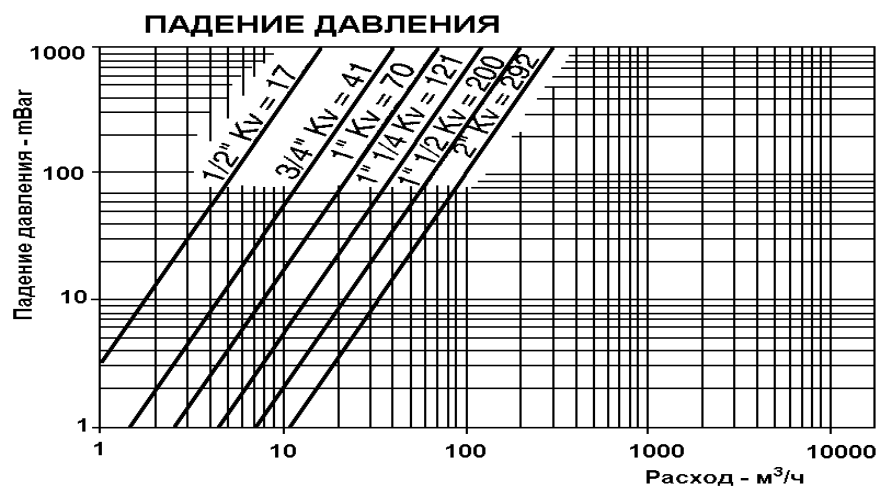
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

График 1. Зависимость рабочего давления от температуры

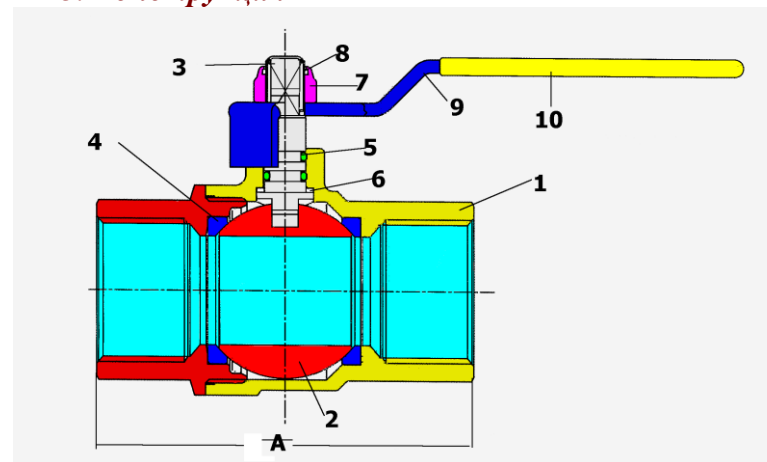


График 2. График пропускной способности (вода)



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

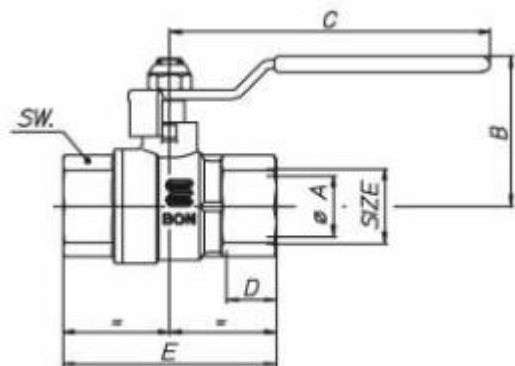
3. Конструкция



Корпус крана 1 выполнен из двух латунных деталей, соединенных между собой на резьбе с проклейкой пропиленакрилатным клеем анаэробного твердения Loctite 620 (допущен для контакта с пищевыми жидкостями). Запорный орган крана представляет из себя латунный хромированный шар 2, приводимый в движение латунным штоком 3. В качестве седельных уплотнений использованы кольца 4 из PTFE (тефлон). Уплотнение штока выполнено в виде двух колец 5 из FPM (витон). Между корпусом и штоком имеется антифрикционное кольцо 6 из PTFE. Рукоятка 9 крепится при помощи гайки 7, имеющей полиэтиленовый вкладыш 8, предотвращающий самопроизвольное ослабление гайки. Флажковая рукоятка выполнена из оцинкованной стали с покрытием из ПХВ. Ручка-бабочка изготовлена из алюминиевого сплава с окраской эпоксидной краской.

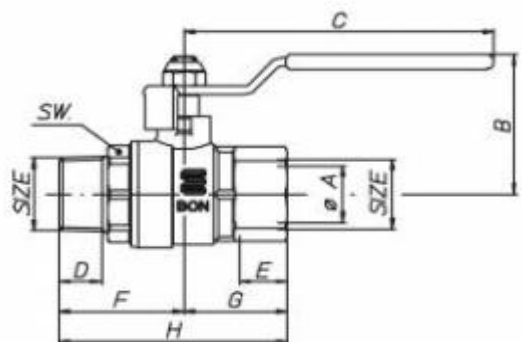
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Номенклатура и габаритные размеры S.271



| SIZE | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
|--------------|------|------|------|--------|--------|------|
| B mm | 41 | 49,5 | 53,5 | 66 | 72 | 86 |
| C mm | 90 | 105 | 105 | 140 | 140 | 170 |
| D mm | 15 | 16,3 | 19,1 | 21,4 | 21,4 | 25,7 |
| E mm | 59,5 | 70 | 83 | 98,5 | 108 | 130 |
| SW mm | 25 | 31 | 38 | 47 | 47 | 66 |
| вес,г | 204 | 346 | 533 | 987 | 1475 | 2456 |

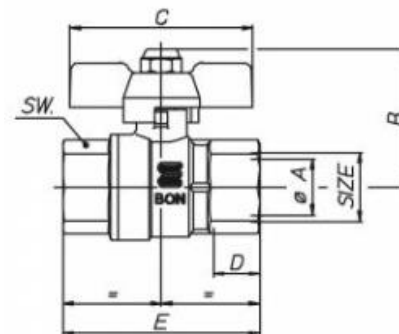
S.272



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| SIZE | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
|------------------|-------|------|------|--------|--------|-------|
| øA pass./bore | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| B mm | 41 | 49,5 | 53,5 | 66 | 72 | 86 |
| C mm | 90 | 105 | 105 | 140 | 140 | 170 |
| D mm | 13,2 | 14,5 | 16,8 | 19,1 | 19,1 | 23,4 |
| E mm | 15 | 16,3 | 19,1 | 21,4 | 21,4 | 25,7 |
| F mm | 37,25 | 42,5 | 47,5 | 53,75 | 59,5 | 71,5 |
| G mm | 29,75 | 35 | 41,5 | 49,25 | 54 | 65 |
| H mm | 67 | 77,5 | 89 | 103 | 113,5 | 136,5 |
| SW mm | 25 | 31 | 38 | 47 | 54 | 66 |
| вес,г | 223 | 371 | 564 | 977 | 1447 | 2477 |

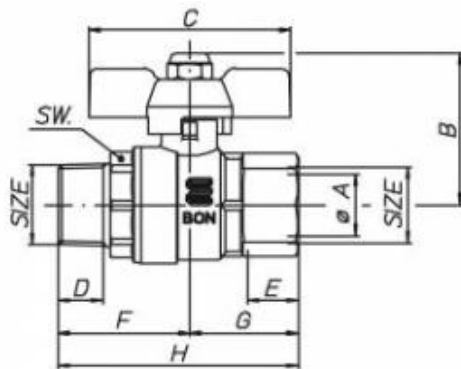
S.277



| SIZE | 1/2" | 3/4" | 1" |
|--------------|------|------|------|
| B mm | 39,5 | 49 | 53,5 |
| C mm | 52 | 65 | 65 |
| D mm | 15 | 16,3 | 19,1 |
| E mm | 59,5 | 70 | 83 |
| SW mm | 25 | 31 | 38 |
| вес,г | 182 | 312 | 499 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

S.278



| SIZE | 1/2" | 3/4" | 1" |
|----------------|-------|------|------|
| B mm | 39,5 | 49 | 53,5 |
| C mm | 52 | 65 | 65 |
| D mm | 13,2 | 14,5 | 16,8 |
| E mm | 15 | 16,3 | 19,1 |
| F mm | 37,25 | 42,5 | 47,5 |
| G mm | 29,75 | 35 | 41,5 |
| H mm | 67 | 77,5 | 89 |
| SW mm | 25 | 31 | 38 |
| вес,г : | 201 | 337 | 530 |

5. Указания по монтажу

5.1. Краны могут монтироваться на трубопроводах в любом монтажном положении, с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357-81.

5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

5.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).

5.4. Муфтовые соединения следует выполнять, не превышая допустимые крутящие моменты, указанные в таблице:

Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

| | | | | | | | | | |
|--------------------------|------|------|----|--------|--------|-----|--------|-----|-----|
| Условный проход в дюймах | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" | 2 1/2" | 3" | 4" |
| Крутящий момент, Нм | 30 | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 250 | 320 | 400 |

При этом монтажный ключ должен воздействовать на присоединяемый полукорпус крана, а не на противоположный.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Не допускается замораживание рабочей среды внутри крана.

6.3. Дополнительного технического обслуживания краны не требуют.

6.4. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

10.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

КРАН ШАРОВОЙ , ЛАТУННЫЙ ДЛЯ ГАЗА

| № | Модель | Размер | К-во |
|---|--------|--------|------|
| 1 | S. 271 | | |
| 2 | S.272 | | |
| 3 | S.277 | | |
| 4 | S.278 | | |

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Двенадцать месяцев с даты продажи
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ